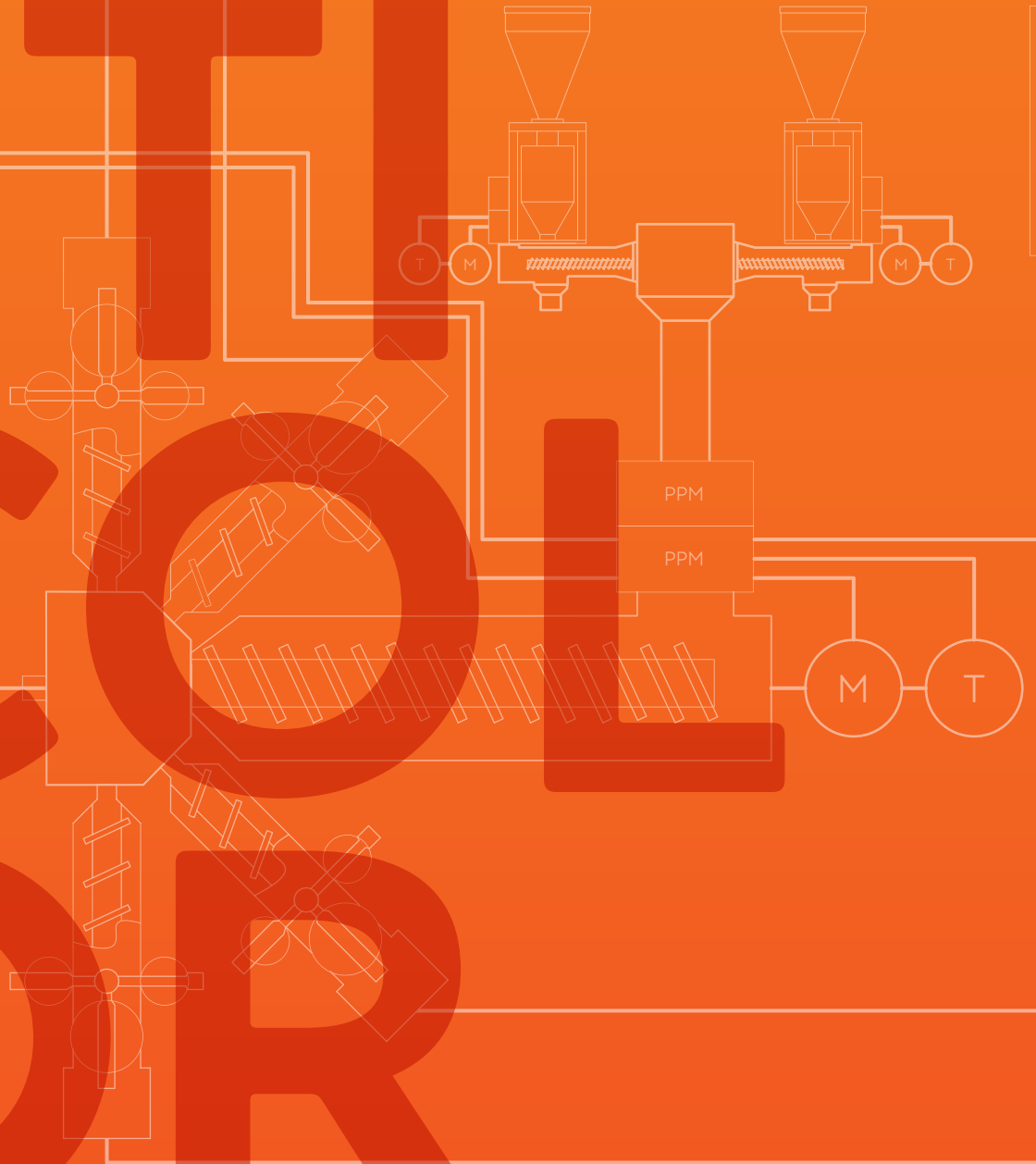


# PLASTICS CONTROL



测量和调节技术设备

Endless Opportunities

使用范围 ..... 2

工作原理  
通过量采集装置 ..... 4

调节 ..... 6

保留不事先通知情况下变更的权利。  
尺寸和数据无约束力。

# 使用范围

PLASTICOLOR 测量和调节技术设备几乎可以在塑料加工行业的所有领域中使用,例如:

- 电缆制造
- 扁平挤压
- 吹膜挤出
- 型材挤出
- 管材挤出
- 空心体吹塑

重力测量法以及与之相关的测量和调节技术设备用途非常多样化。

其用于优化产品质量,节省物料和确保在共挤出工艺流程中实现最佳的层厚比。

右不同的调节策略可供选择,例如:

- 量-调节
- 米-重量-调节
- 面积-重量-调节
- 启动和停机调节。

PLASTICOLOR 漏斗秤和 PPM 控制器可通过所有常见现场总线系统连接到上级控制系统上。

将系统——以及与之相关最新一代测量和调节技术设备升级——集成到旧/现有的挤出设备中,完全没有任何问题。

现有计量系统 (PLASTICOLOR 或其他厂家产品) 也同样可以集成。



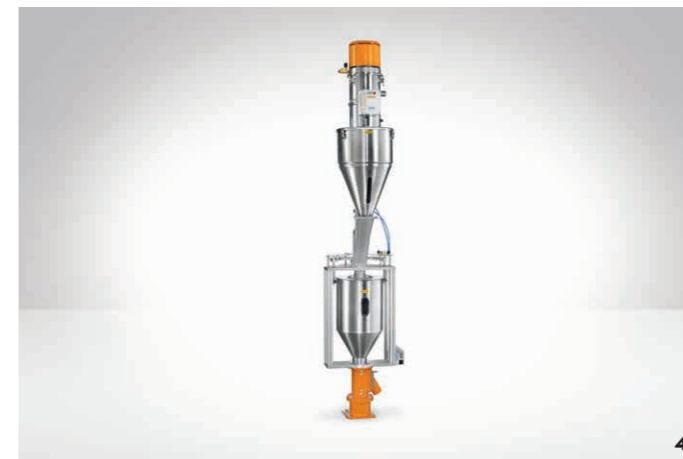
1



2



3



4

- 1 带锥形阀的漏斗秤 80 和 120
- 2 带漏斗秤 80 的通过量采集装置
- 3 带漏斗秤 80 和储备漏斗的通过量采集装置
- 4 带漏斗秤 80、储备漏斗和吸入式运输机的通过量采集装置
- 5 带漏斗秤 120、储备漏斗和吸入式运输机的通过量采集装置



5

# 工作原理 通过量采集装置

PLASTICOLOR 漏斗秤在挤出机和计量装置(单独设备、批量计量装置或重量计量式混合设备)都可使用。

测定质量通过量的时候,将确定单位时间的重量损失。通过“Loss-In-Weight(重量损失)”方法获得的值可以用作纠正挤出机/取料设备或计量装置调节变量的参考点。

“Loss-In-Weight(重量损失)”系统的特点是快速的反应时间。

一个 PLASTICOLOR 通过量采集装置包括:

- 漏斗秤 (3)
- 带侧排空装置的颈部件管 (4)
- 适配器适配机器入口 (5)

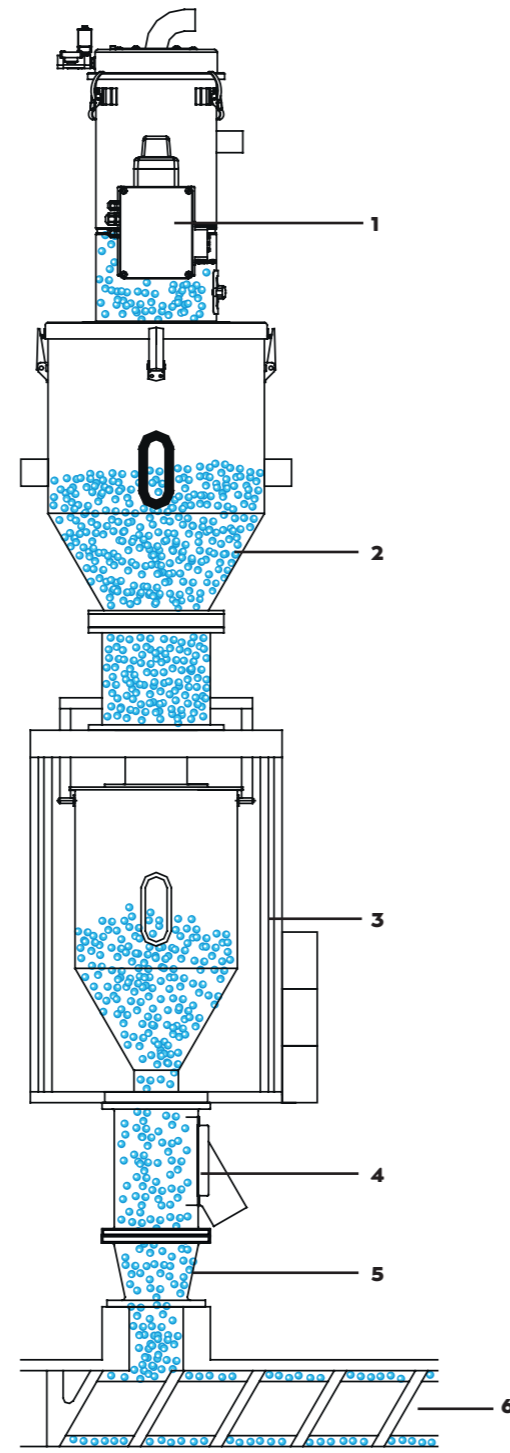
可利用通过量采集装置储备漏斗将一个 PLASTICOLOR 吸入式运输机 (1) 放入。

可搭配一台 IPC 采集、显示、评估和打印所有相关数据。

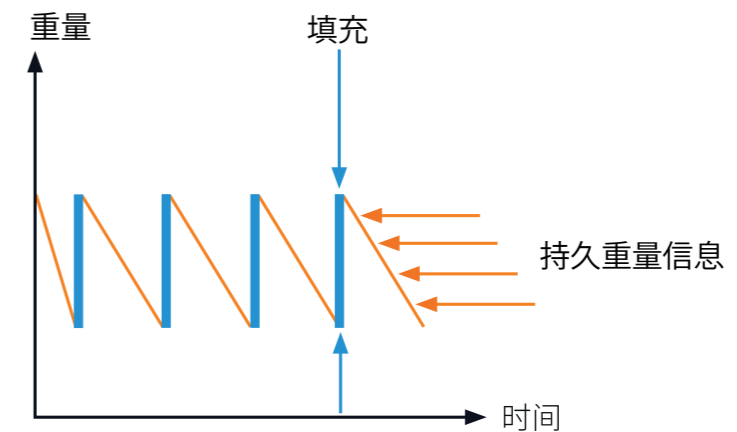
通过量测量装置可轻松与现有 PLASTICOLOR 混合设备搭配组合。还可通过现场总线系统 (Modbus、Profibus 等) 连接。

## 通过量采集装置用 控制器

- PPM 控制系统
- 可以通过所有常用总线系统 (Modbus、Profibus 等) 连接。



- 1 吸入式运输机
- 2 储备漏斗
- 3 漏斗秤
- 4 颈部件
- 5 适配器
- 6 生产机器



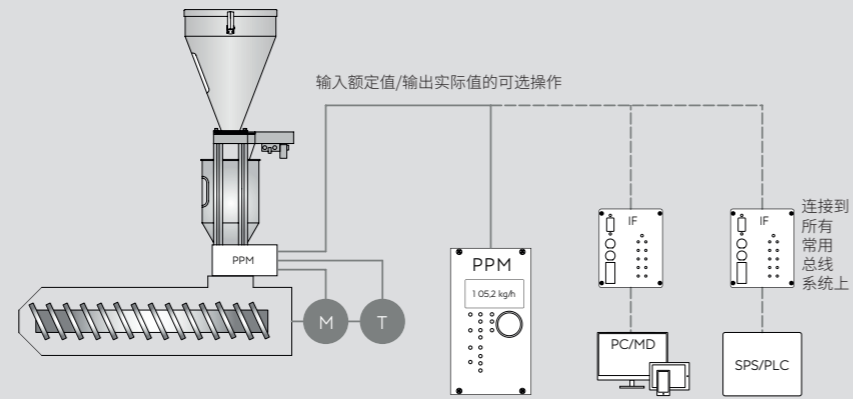
阀门式漏斗秤供料程序

功率	体积	阀门横截面
300 l/h	8 l	80 mm
600 l/h	17 l	80 mm
1100 l/h	29 l	80 mm
1100 l/h	29 l	120 mm
1800 l/h	46 l	80 mm
1800 l/h	46 l	120 mm
2800 l/h	69 l	120 mm

# 调节

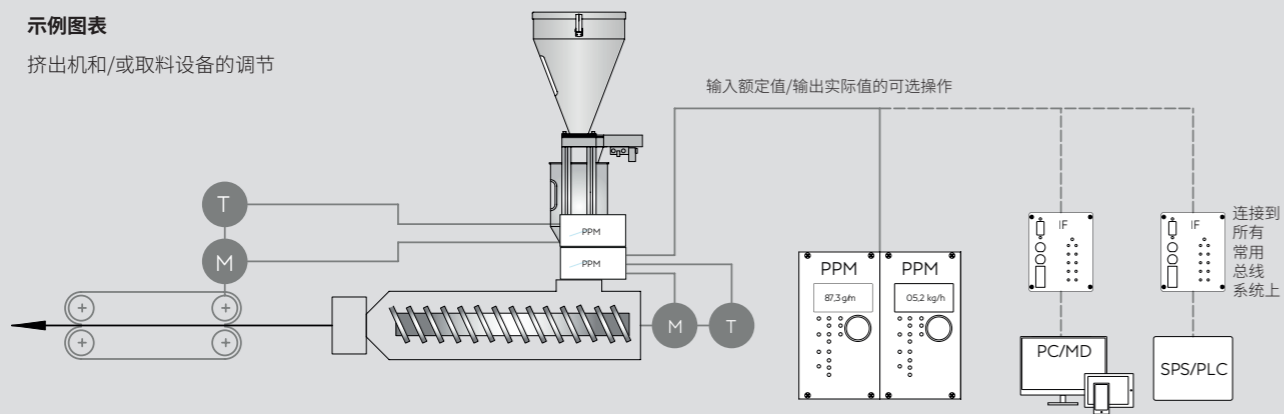
## 示例图表

计量装置或挤出机的调节



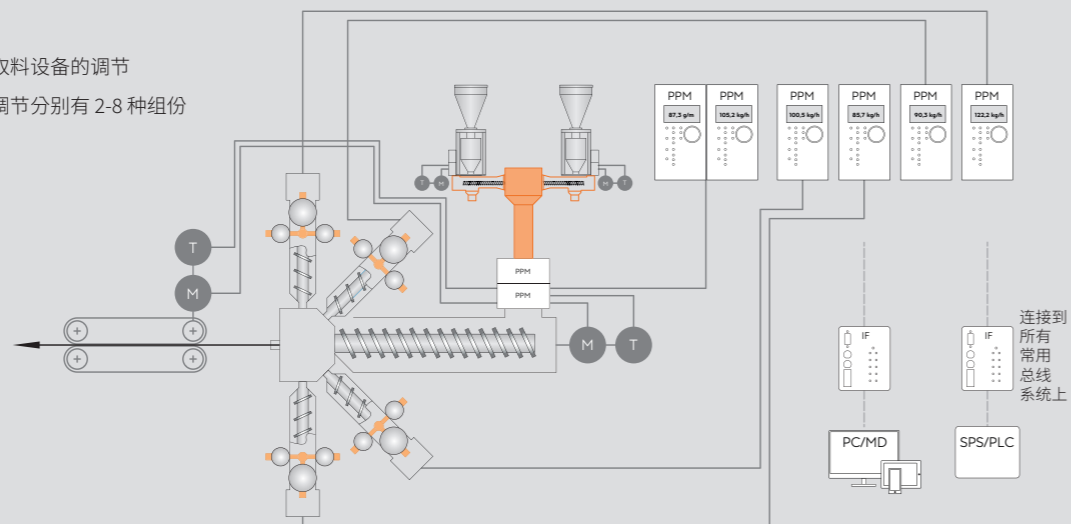
## 示例图表

挤出机和/或取料设备的调节



## 示例图表

1 至 n 号共挤出机和取料设备的调节  
1 至 n 号混合设备的调节分别有 2-8 种组份



WOYWOD Kunststoffmaschinen  
GmbH & Co. Vertriebs-KG

**HEAD OFFICE**

Bahnhofstr. 110  
82166 Gräfelfing  
Germany

T +49 89 85480-0  
F +49 89 8541336  
office@woywod.de

**PRODUCTION**

Lindengasse 2-4  
16356 Werneuchen/Seefeld  
Germany

T +49 33398 6963-0  
F +49 33398 6963-1336

woywod.de