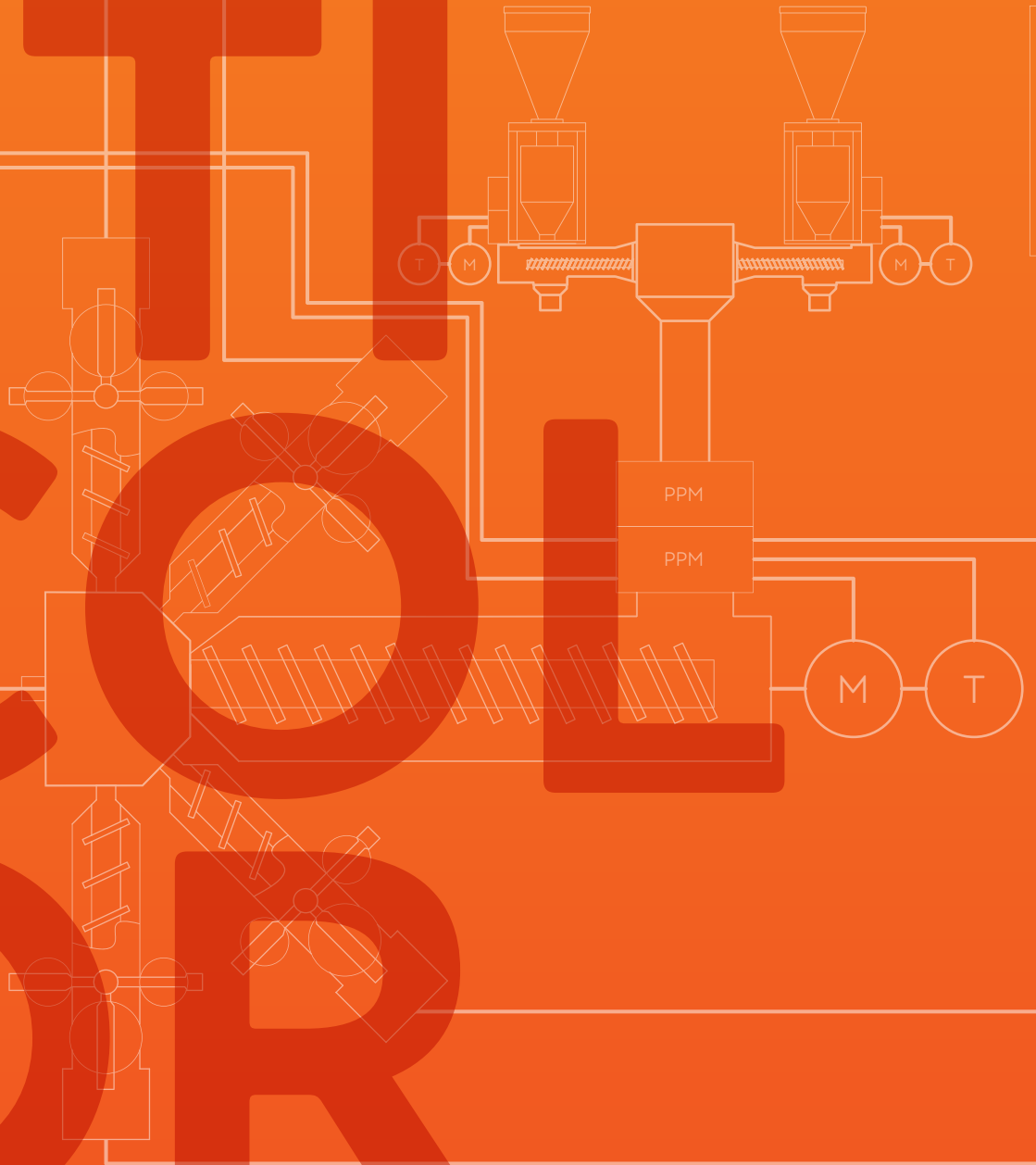


PLA STILL CONTROL



TECHNIQUE DE MESURE ET
DE RÉGULATION

DOMAINES D'APPLICATION..... 2

**FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME DE
MESURE DE DÉBIT 4**

RÉGULATION 6

Sous réserve de modifications, même sans avis préalable.
Toutes les dimensions et données sans engagement.

DOMAINES D'APPLICATION

La technique de mesure et de régulation PLASTICOLOR est utilisée dans tous les domaines de l'industrie de la transformation des matières Plastiques comme par exemple :

- Fabrication de câbles et fils
- Extrusion de tubess
- Extrusion de profils
- Extrusion soufflage de gaines
- Extrusion filières plates
- Soufflage de corps creux

Le champ d'application de la régulation et de la mesure par gravimétrie est vaste. Elle permet d'améliorer la qualité des produits, d'économiser les matières et garantis un rapport d'épaisseur des couches optimal dans les fabrications multi couches.

Différents procédés sont possibles comme par exemple :

- le contrôle des quantités,
- le contrôle du poids au mètre linéaire,
- le contrôle de la masse au mètre carré ou
- le contrôle début et fin.

La trémie peseuse PLASTICOLOR et sa commande PPM peuvent être connectées au système de contrôle principal de la machine par l'intermédiaire de tout système de bus usuel.

L'intégration des systèmes ainsi que la mise à jour de ces derniers permettent d'adapter les dernières générations de technique de mesure et de régulation aux machines anciennes et récentes existant dans votre atelier. Les anciens appareils de dosage (PLASTICOLOR ou autres fabricants) peuvent également être intégrés.



1



2



3



4



5

- 1 Trémies peseuse 80 et 120 avec vanne conique
- 2 Système de mesure de débit avec trémie peseuse 80
- 3 Système de mesure de débit avec trémie peseuse 80 et trémie de réserve
- 4 Système de mesure de débit avec trémie peseuse 80, trémie de réserve et alimentateur
- 5 Système de mesure de débit avec trémie peseuse 120, trémie de réserve et alimentateur

FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME DE MESURE DE DÉBIT

Éléments constitutifs d'un système de mesure de débit PLASTICOLOR :

- Trémie peseuse (3)
- Tube de la pièce centrale avec vidage latéral (4)
- Adaptateur pour l'entrée de la machine (5)

La trémie de réserve du système de mesure de débit permet d'utiliser un alimentateur PLASTICOLOR (1).

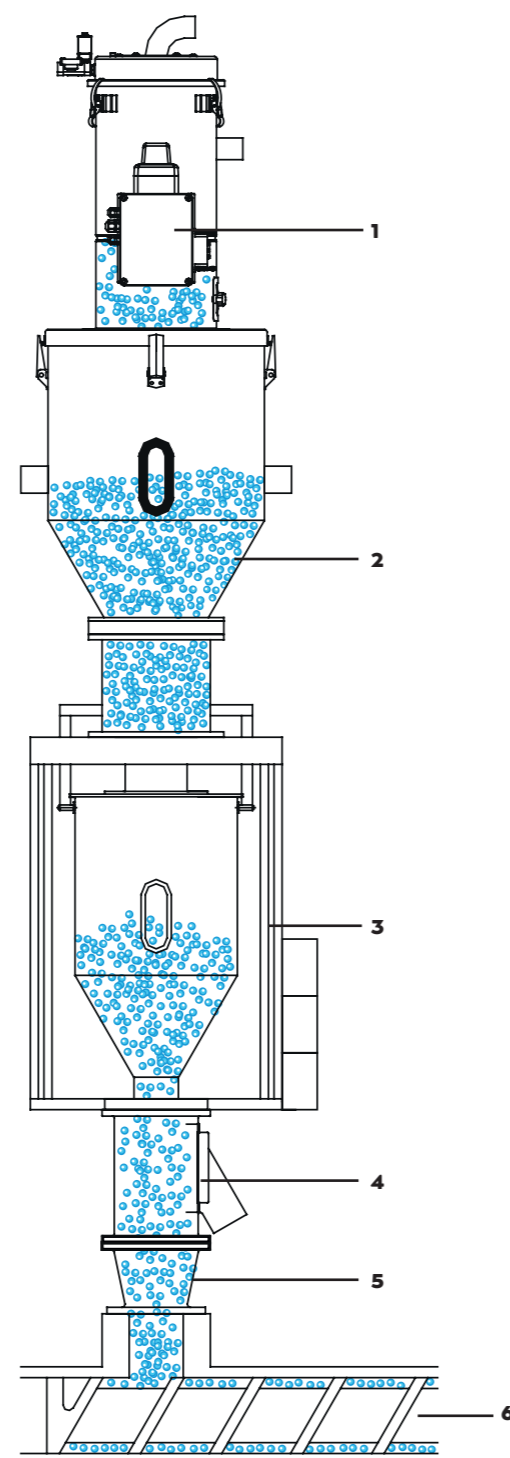
L'utilisation conjointe d'un ordinateur personnel correspondant permet d'enregistrer, d'afficher, d'évaluer et d'imprimer toutes les données importantes.

Le système de mesure de débit peut être combiné facilement avec une station de mélange PLASTICOLOR déjà en place. La connexion est également possible via des systèmes de bus de terrain (Modbus, Profibus etc.).

Commandes pour du système de mesure de débit

- Système de commande PPM
- Raccordement possible à tous les systèmes de bus usuels (Modbus, Profibus etc.).

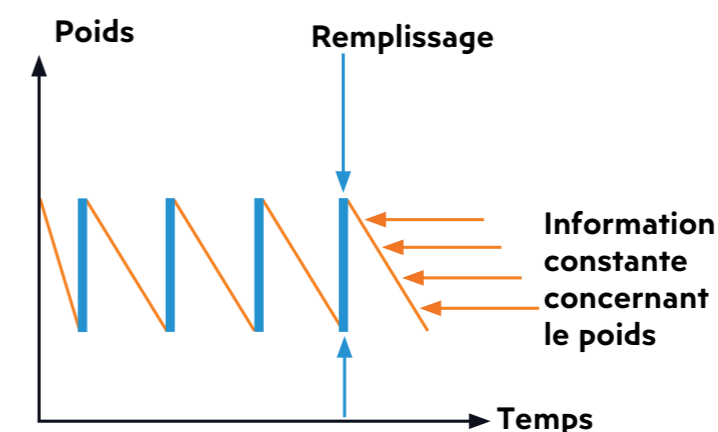
- 1 Alimentateur
- 2 Trémie de réserve
- 3 Trémie peseuse
- 4 Pièce centrale
- 5 Adaptateur
- 6 Machine de production



Les trémies peseuses PLASTICOLOR peuvent être utilisées sur extrudeuse comme sur des doseurs (appareil individuel, appareil de dosage de charge ou dans les stations de mélange gravimétriques).

Pour déterminer le débit de masse, il est nécessaire de connaître la perte poids par unité de temps. Les valeurs obtenues via le procédé « perte de poids » servent de points de référence pour le contrôle de l'extrudeuse, du tirage ou des doseurs.

Le système « perte de poids » se caractérise par des temps de réaction très courts.



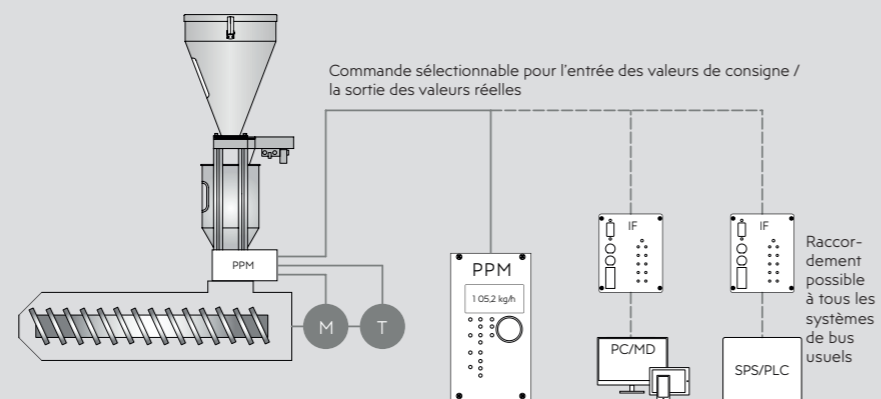
Programme de livraison de la trémie peseuse

Débit	Volume	Diamètre de vanne
300 l/h	8 l	80 mm
600 l/h	17 l	80 mm
1100 l/h	29 l	80 mm
1100 l/h	29 l	120 mm
1800 l/h	46 l	80 mm
1800 l/h	46 l	120 mm
2800 l/h	69 l	120 mm

RÉGULATION

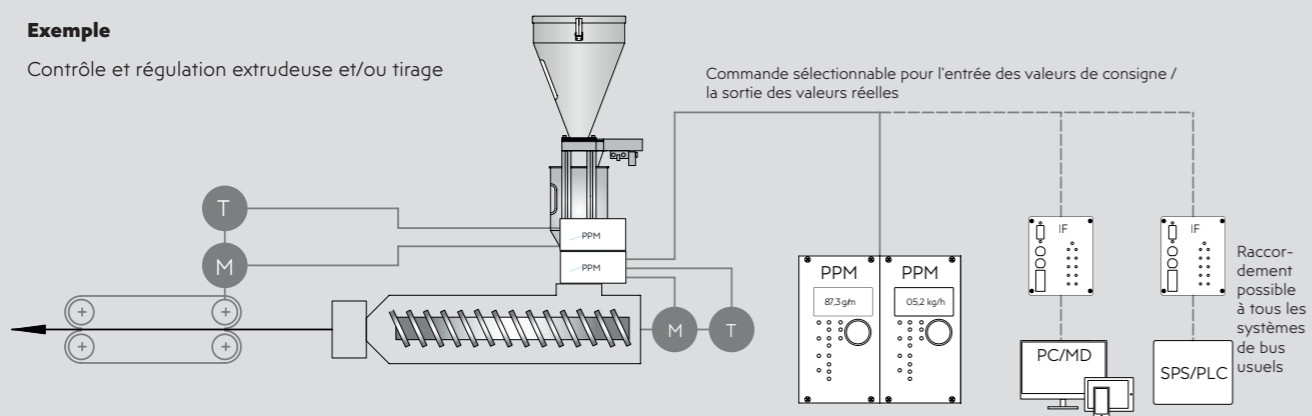
Exemple

Régulation d'un doseur ou d'une extrudeuse



Exemple

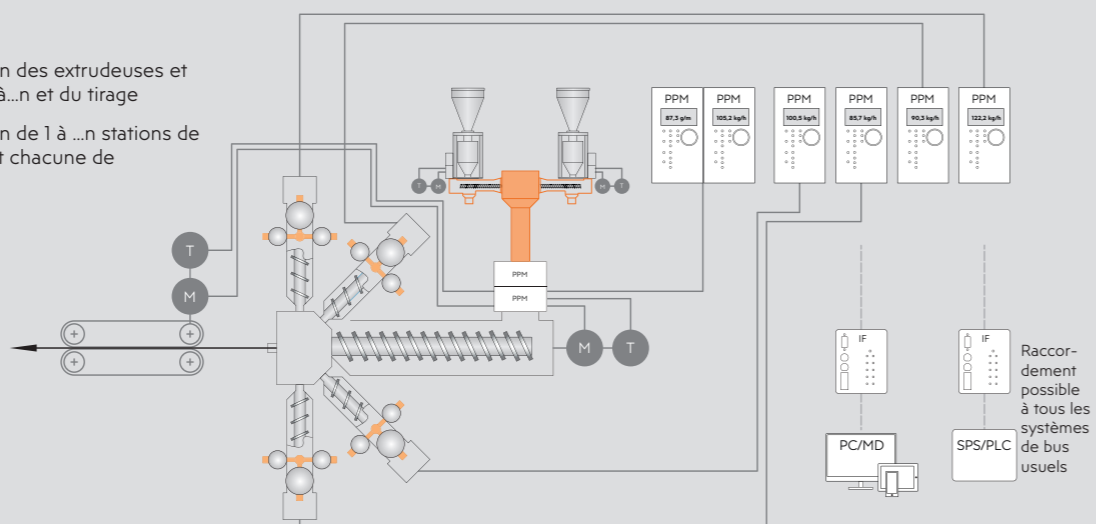
Contrôle et régulation extrudeuse et/ou tirage



Exemple

Contrôle et régulation des extrudeuses et co-extrudeuses N° 1 à ...n et du tirage

Contrôle et régulation de 1 à ...n stations de mélange comprenant chacune de 2 à 8 composants



WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 93
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
woywod.de