

PLASTIC CONTROL COR

A technical drawing of a plastic control system, showing a cross-section of a hopper or feeder mechanism. The drawing is rendered in white lines on an orange background. It features a central rotating shaft with a double-flute design, supported by bearings and connected to a motor or drive unit on the right. The hopper has a conical bottom and is supported by a frame with diagonal bracing.

APPAREILS DE DOSAGE

Endless Opportunities

FONCTIONNALITÉ	4
PLASTICOLOR 1500.....	7
PLASTICOLOR 2500.....	8
PLASTICOLOR 3500.....	10
PLASTICOLOR 5000.....	11
SYSTÈMES DE CHANGEMENT DE COULEUR.....	12
STATIONS DE DOSAGE.....	14
TRÉMIES DE RÉSERVE DE MATIÈRE	16

Sous réserve de modifications, même sans avis préalable.
Toutes les dimensions et données sans engagement.



Les appareils de dosage PLASTICOLOR sont conçus et utilisés pour le dosage de tous les matériaux granules à écoulement libre et ne collant pas, p.ex. : des mélanges-maître, des matières recyclées, de la matière vierge et du PVC dry-blend.

Les domaines d'application sont tous les procédés de fabrication, comme l'extrusion, le soufflage de corps creux et l'injection.

Le système modulaire PLASTICOLOR distingue quatre appareils de dosage ayant une puissance comprise entre 70 g/h et 4 800 kg/h.*

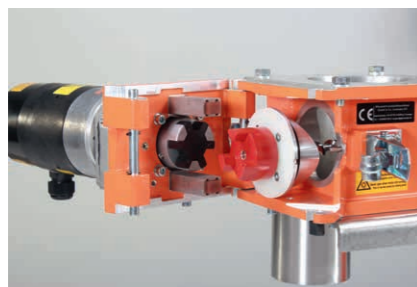
Les appareils de dosage peuvent aussi bien être utilisés comme doseurs individuels que dans des systèmes de changement de couleur, des stations de dosage, des stations de mélange volumétriques, des stations de mélange gravimétriques et stations de dosage-mélange gravimétriques.



* Données à titre d'information.
Les prestations individuelles dépendent des matériaux et doivent être calculées.

FONCTIONNALITÉ

De par notre longue expérience, les appareils de dosage PLASTICOLOR sont optimisés pour le changement rapide et sans problème des matériaux, couleurs, ou vis sans fin.



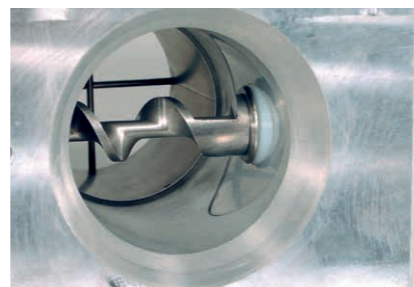
Fermetures rapides

Grâce aux dispositifs de fermeture rapide, les appareils de dosage PLASTICOLOR peuvent être simplement et rapidement ouverts. Les goujons de pression appuient sur la rondelle d'étanchéité de la vis sans fin dans le boîtier pour assurer l'étanchéité du dispositif et empêcher la contre-pression sur le moteur et la transmission.



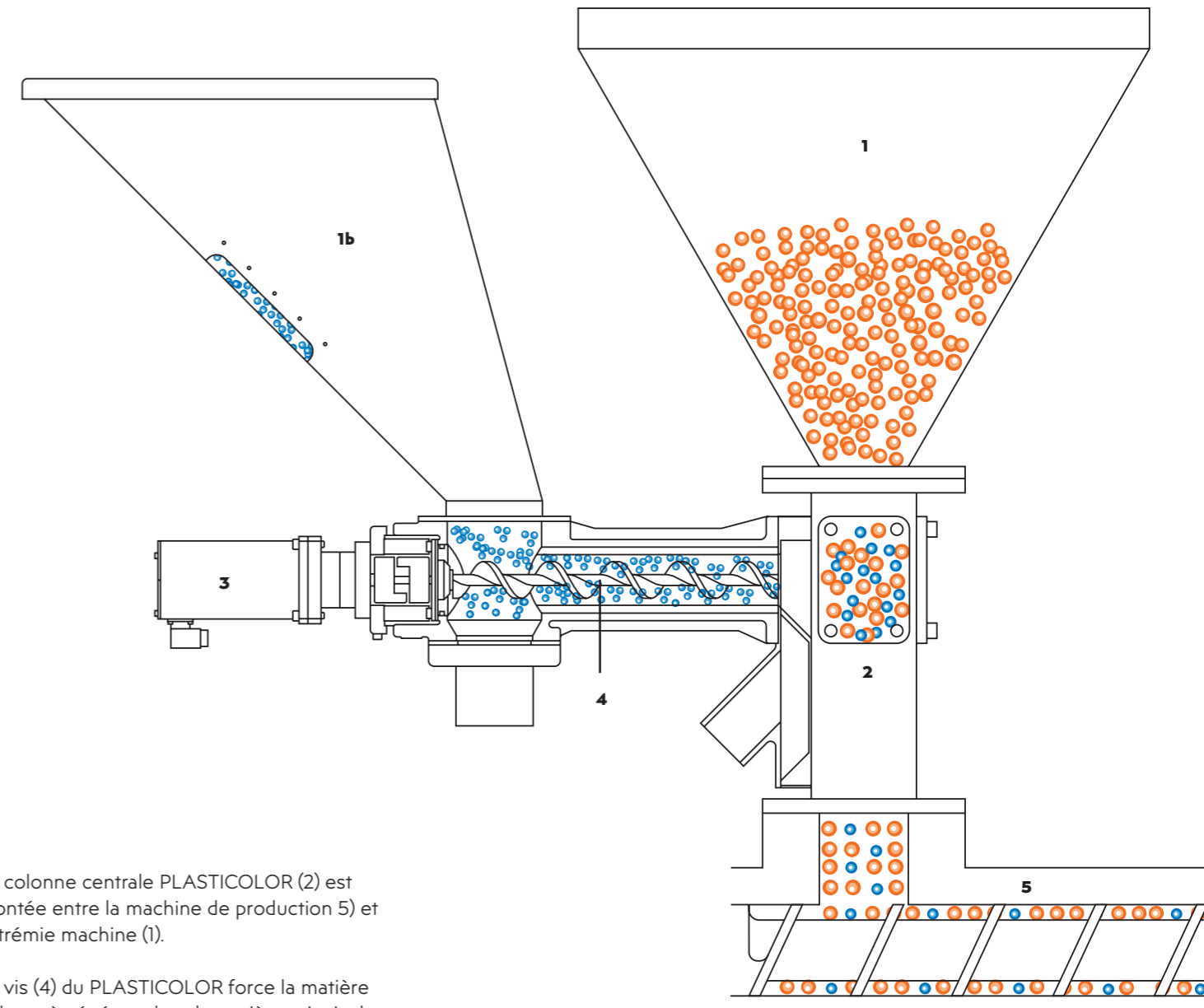
Dispositif de vidange rapide

Les appareils de dosage sont en standard équipés d'une vidange rapide. Quelques gestes suffisent à vider les appareils de dosage PLASTICOLOR et la trémie. Les dispositifs de vidange rapide pneumatiques sont disponibles comme accessoires.



Orifice de remplissage rond

La construction ronde, de la sortie de la trémie, à l'orifice de remplissage et à l'obturateur de vidange, permet une vidange presque sans résidus.



La colonne centrale PLASTICOLOR (2) est montée entre la machine de production (5) et la trémie machine (1).

La vis (4) du PLASTICOLOR force la matière à doser à pénétrer dans la matière principale qui coule dans la colonne centrale (2).

Le prédosage et le mélange uniforme s'effectuent dans la machine de production. La courte distance entre le dosage et la transformation empêche toute séparation.

Commandes pour appareils de dosage

- Commande individuelle série PC 90-04
- Commande modulaire série PDC
- Système de commande PPM

- 1 Trémie de matière première
- 2 Pièce centrale
- 3 Moteur de dosage
- 4 Vis de dosage
- 5 Machine de production

PLASTICOLOR 1500

**Additifs sur toutes machines de production,
Matières premières sur les machines de production les plus petites**

Plage de puissance

- De 0,08 à 77 kg/h (granulé PVC 3,5 mm)*

Équipement de série

- Fermetures à genouillère
- Dispositif de vidange rapide
- Obturateur de pièce centrale à opération manuelle

Accessoires optionnels

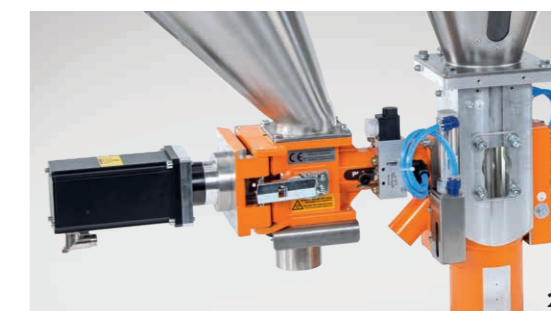
- Obturateur de pièce centrale à opération pneumatique
- Dispositif de vidange rapide à opération pneumatique
- Capteurs de niveau
- Adaptateur de capteur sous trémie
- Obturateur de trémie à opération manuelle
- Passage de haute capacité dans la pièce centrale
- Adaptateur de trémie sur pièce centrale
- Détection de vis (par système de commande PPM)
- Kit flacon test « Easy Test » (voir page 8)

Trémie

- voir page 16



1



2

Numéro de brevet allemand DE 10 2008 055 756
Numéro de brevet européen 09778545.5
Pays: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

- 1 PC 1500 avec obturateur de pièce centrale à opération manuelle
- 2 PC 1500 avec obturateur de pièce centrale à opération pneumatique

* Données à titre d'information.
Les prestations individuelles dépendent des matériaux et doivent être calculées.

PLASTICOLOR 2500

**Additifs sur grandes machines de production,
Matières premières sur machines de production de moins grande taille**

Plage de puissance

- De 0,08 à 295 kg/h (granulé PVC 3,5 mm)*

Équipement de série

- Fermetures à genouillère
- Dispositif de vidange rapide
- Obturateur de pièce centrale à opération manuelle

Accessoires optionnels

- Obturateur de pièce centrale à opération pneumatique
- Dispositif de vidange rapide à opération pneumatique
- Capteurs de niveau
- Adaptateur de capteur sous trémie
- Obturateur de trémie à opération manuelle
- Passage de haute capacité dans la pièce centrale
- Adaptateur de trémie sur pièce centrale
- Détection de vis (par système de commande PPM)
- Kit flacon test « Easy Test »

Trémie

- voir page 16

Kit flacon test « Easy Test »

Des obturateurs manuels de colonne centrale avec une sortie de test sont installés en série sur les appareils de dosage PLASTICOLOR 1500 et 2500.

Les appareils de dosage PLASTICOLOR 3500 peuvent être équipés en option d'un obturateur de colonne centrale avec sortie de test.

Les sorties rondes de l'obturateur de colonne centrale permettent d'installer le kit de test « Easy Test ». Avec cet accessoire, composé d'un adaptateur de raccordement et d'un récipient collecteur, les tests de quantité peuvent être effectués rapidement et facilement.



Numéro de brevet allemand DE 10 2008 055 756
Numéro de brevet européen 09778545.5
Pays: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL



De plus, pendant le fonctionnement normal, les flacons de test empêchent la contamination à proximité de la machine de production.

Cet accessoire augmente encore l'ergonomie déjà élevée des appareils de dosage PLASTICOLOR.



PLASTICOLOR 3500

Matières premières sur grandes machines de production

Plage de puissance

- De 0,20 à 1100 kg/h (granulé PVC 3,5 mm)*

Équipement de série

- Fermetures à genouillère
- Dispositif de vidange rapide

Accessoires optionnels

- Obturateur de pièce centrale à opération manuelle / pneumatique
- Dispositif de vidange rapide à opération pneumatique
- Capteurs de niveau
- Adaptateur de capteur sous trémie
- Obturateur de trémie à opération manuelle
- Passage de haute capacité dans la pièce centrale
- Adaptateur de trémie sur pièce centrale
- Détection de vis (par système de commande PPM)
- Kit flacon test « Easy Test » (voir page 8)

Trémie

- voir page 16



1

Numéro de brevet allemand DE 10 2008 055 756
 Numéro de brevet européen 09778545.5
 Pays: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL



2

1 PC 3500 avec glissière de colonne

2 PC 3500 sans glissière de colonne

* Données à titre d'information. Les prestations individuelles dépendent des matériaux et doivent être calculées.

PLASTICOLOR 5000

Matières premières sur grandes machines de production, pour de grandes quantités de grains et/ou de matière broyée très fine

Plage de puissance

- De 23,5 à 4800 kg/h (granulé PVC 3,5 mm)*

Équipement de série

- Fermetures à genouillère
- Dispositif de vidange rapide

Accessoires optionnels

- Dispositif de vidange rapide à opération pneumatique
- Capteurs de niveau
- Obturateur de trémie à opération manuelle
- Détection de vis (par système de commande PPM)

Trémie

- voir page 16



Numéro de brevet allemand DE 10 2008 055 756
 Numéro de brevet européen 09778545.5
 Pays: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

* Données à titre d'information. Les prestations individuelles dépendent des matériaux et doivent être calculées.

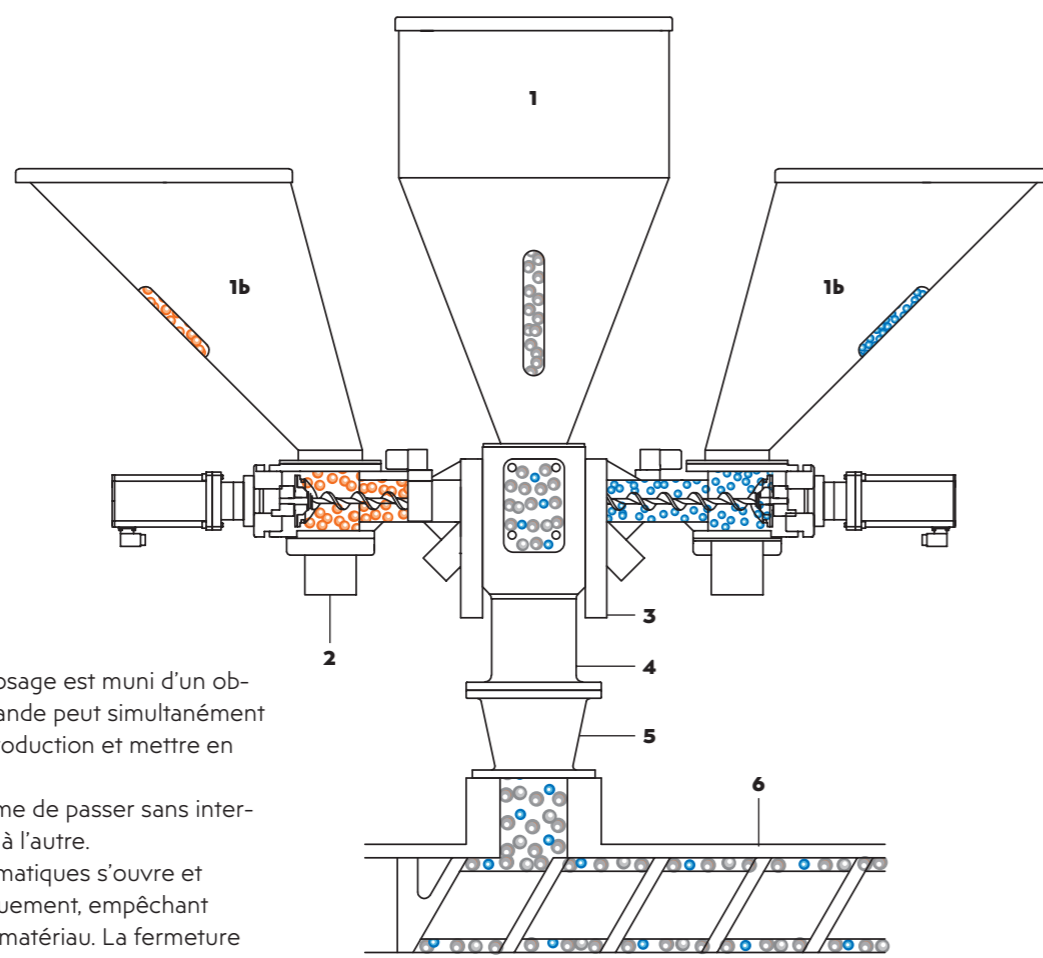
SYSTÈMES DE CHANGEMENT DE COULEUR

Avantages des systèmes de changement de couleur

- Changement immédiat de la production
- Manutention et manipulation simples
- Peu de matériau prémélangé
- Réduit des coûts d'équipement
- Prévention des déchets et les rebuts de fabrication

Changement des couleurs en quelques secondes, une exigence satisfaite par l'utilisation de plusieurs appareils PLASTICOLOR.

Les systèmes de changement de couleur standard sont disponibles pour 2 à 4 appareils, des modèles spéciaux pouvant être réalisés pour les système à plus de 4 appareils.



Chaque appareil de dosage est muni d'un obturateur (3). La commande peut simultanément arrêter l'appareil en production et mettre en route un autre.

Ceci permet au système de passer sans interruption d'une couleur à l'autre.

Les obturateurs pneumatiques s'ouvrent et se ferment automatiquement, empêchant ainsi l'écoulement de matériau. La fermeture assurée de l'appareil de dosage non concerné par la recette lui permet d'être préparé pour la production suivante. Ceci réduit de façon conséquente les coûts d'équipement.

Commandes pour systèmes de changement de couleur

- Commande modulaire série PDC
- Système de commande PPM

- 1 Trémie de matière première
- 1b Trémie de réserve pour pour appareil de dosage
- 2 Appareil de dosage
- 3 Obturateur de pièce centrale
- 4 Pièce centrale
- 5 Adaptateur
- 6 Machine de production



Haute précision par contrôle exact

La vitesse de rotation de la vis sans fin de dosage est synchronisée avec la machine de traitement. Le clavier à effleurement facilite la commande de l'installation. États de fonctionnement, valeurs réelles et alarmes sont clairement affichés sur les écrans.

Vous pouvez au choix monter les commandes dans des boîtiers de table ou des porte-modules 19".



STATIONS DE DOSAGE

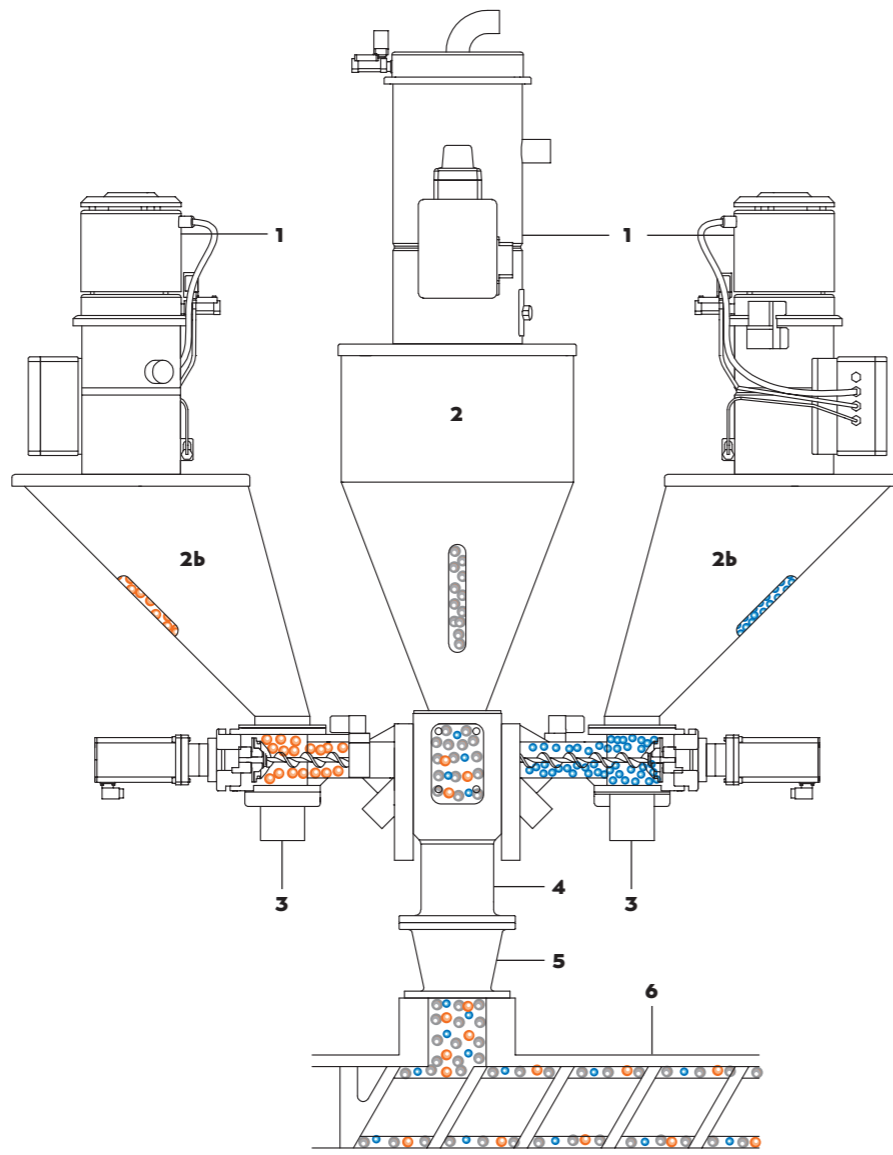
Les stations de dosage PLASTICOLOR sont livrées avec tous les composants à partir de l'alimentation en matériaux de la machine de traitement.

La matière première s'écoule, comme dans chaque appareil, librement dans la vis sans fin de l'extrudeuse. Tous les additifs sont dosés dans le flux de matière première.

Les vitesses de rotation des vis sans fin de dosage est synchronisée avec la machine de traitement.

L'homogénéisation des matériaux s'effectue dans la machine de production.

- 1 Alimentateurs
- 2 Trémie de matière première
- 2b Trémie de réserve pour pour appareil de dosage
- 3 Appareil de dosage
- 4 Pièce centrale
- 5 Adaptateur
- 6 Machine de production



Commandes pour Stations de dosage

- Commande modulaire série PDC
- Système de commande PPM

Les stations de dosage sont conçues pour des machines de traitement à production la plus constante possible.



TRÉMIES DE RÉSERVE DE MATIÈRE

Les trémies de réserve de matière PLASTICOLOR sont spécialement conçues pour les appareils de dosage. Leur forme conique garantit non seulement un design particulièrement esthétique, mais assure également le meilleur flux de matériaux possible. Le niveau de remplissage peut être facilement lu à tout moment à travers le voyant.



Les trémies PLASTICOLOR sont entièrement en acier inoxydable. Les surfaces extérieures polies assurent un aspect esthétique.

En fonction de l'utilisation et de l'espace d'installation disponible, vous pouvez choisir parmi une large

sélection de trémies standard en version droite ou coudée.

Si nos trémies standard ne correspondent pas à votre utilisation, nous serions heureux de les concevoir et fabriquer selon vos besoins individuels.

Les options comprennent des couvercles à charnière ou pivotants, des découpes pour l'alimentateurs d'aspiration et diverses options pour l'égalisation de la pression.



1



2



3

- 1 Trémie avec couvercle rabattable ou pivotant
- 2 Découpes pour alimentateurs
- 3 Compensation de pression pour le traitement de granulés et poudres

WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de