WOYWOD

PLASTICOLOR

CONTROLES

Endless Opportunities

MANDO ÚNICO PDC MODELO PC 90-04.....2

MANDO MODULAR DE LA SERIE PDC..... 3

SISTEMAS DE CONTROL PPM..... 5

PPM TOUCHSCREEN CONTROL..... 8

TIPO DE PLACA DE CIRCUITOS PC 95.....10

Sujeto a modificaciones sin previo aviso.
Dimensiones y datos a modo de referencia.

MANDO ÚNICO PDC MODELO PC 90-04

independiente, aparatos dosificadores volumétricos

Características

· con pantalla de cuatro líneas
· manejo sencillo mediante teclado de membrana
· diversas señales de alarma (p. ej., en caso de tolva de reserva vacía, fallo en la alimentación de material, sobrecarga del motor, etc.)
· función de prueba de material sencilla e intuitiva
· diferentes modos de funcionamiento
  - Modo velocidad
  - Modo síncrono
  - Modo temporizador
· opcionalmente con limpieza automática de equipos
· con alimentación de material Venturi

Versiones

· **PC 90-04_PM**
Regulador único motor PM
(motor CC con escobillas de 160 V CC)

· **PC 90-04_BLDC**
Regulador único para motor G330
(motor BLDC sin escobillas de 48 V CC)

· **PC 90-04_BLDC_C**
Regulador único para motor G330
(motor BLDC sin escobillas de 48 V CC) y
limpieza automática de equipos

MANDO MODULAR DE LA SERIE PDC

Aparatos dosificadores volumétricos independientes y instalaciones mezcladoras volumétricas

El mando modular de la Serie PDC se puede emplear para diversas aplicaciones y por ello es muy versátil.

Los módulos se pueden utilizar tanto individualmente como conectados en línea de forma que se pueda controlar un gran número de aparatos.

1

Todos los reguladores destacan por:

· Regulación precisa de la velocidad
· Elevada constancia de velocidad
· Resistencia en el ámbito industrial
· Comportamiento de regulación lineal
· Protección contra sobrecargas
· Funcionamiento sencillo y reproducibilidad fiable
· Display de cuatro líneas y teclado de membrana

Carcasa

· Carcasa de sobremesa (fig. 1)
· Carcasa de 19"
· Racks de 19" (insertables)

Modos de funcionamiento del mando modular de la serie PDC

Modo de operación	Funcionamiento	Ventajas
Modo manual	Cada aparato se ajusta a una velocidad definida.	Manejo sencillo y transparente.
Modo sincrónico	La velocidad de la instalación mezcladora PLASTICOLOR se sincroniza con la velocidad de la extrusora.	Adaptación automática de la capacidad de dosificación.
Modo mezclador	La instalación mezcladora se controla a través de los sensores de nivel de llenado e independientemente de la velocidad de la extrusora.	Mezcla fiel a la fórmula e independiente del rendimiento de la extrusora
Modo mezclador con sincronización	Además del modo mezclador, la velocidad de los aparatos PLASTICOLOR se sincroniza con la velocidad de la extrusora.	Regulabilidad del nivel de llenado de la máquina de producción con tiempos de marcha y pausa constantes.
Modo temporizador	Señal externa de Start/Stop a través de un contacto de la máquina de moldeo por inyección o del dosificador de cargas.	Dosificación constante en caso de tiempos de plastificado variables.
Modo remoto	Velocidad y señal Start/Stop a través del SPS de la máquina de producción.	Integración sencilla y conexión al control de la máquina de producción.

SISTEMAS DE CONTROL PPM

En los sistemas de control PPM, los reguladores PPM están disponibles en distintas combinaciones (en función de su finalidad).

Para la visualización del proceso de producción y el manejo de la instalación con una pantalla táctil se utiliza además el software de control de pantalla táctil PPM (PPM Touch Screen Control Software).

Área de empleo

- aparatos dosificadores volumétricos y gravimétricos
- instalaciones de dosificación/mezclado volumétricas y gravimétricas
- instalaciones mezcladoras volumétricas y gravimétricas
- registro del rendimiento de la extrusora
- regulación del caudal de la extrusora, medición del peso por metro o por superficie
- aplicaciones especiales

1

2

3

4

5

6

Regulador PPM

1 con placa delantera básica y sin mando

2 con placa delantera funcional para las configuraciones básicas (calibración, tara, cambio de tornillo sinfín, ensayo de medición, etc.)

3 con display y mando para todas las funciones (incl. regulador)

4 con display y mando para todas las funciones (sin regulador)

5 Módulo de interfaz PPM para la conexión simultánea de una instalación PPM a un PC (véase el software PPM) y, adicionalmente, a través del bus de campo (p. ej. ProfiBus DP) al PLC de la máquina de producción.

6 Módulo del interruptor principal

1 Dispositivo independiente PLASTICOLOR y **regulador PPM con display y mando** para todas las funciones, incl. regulador de motor.

2 Dispositivo independiente PLASTICOLOR con balanza de tolva y **placa delantera funcional PPM** para las configuraciones básicas (calibración, tara, cambio de tornillo sinfín, ensayo de medición, etc.)
Regulador PPM aparte con display

3 Balanza de tolva PLASTICOLOR con **módulo de interfaz PPM** y **placa delantera funcional PPM** para las configuraciones básicas (calibración, tara, cambio de tornillo sinfín, ensayo de medición, etc.) y PC o pantalla.
Conexión para manejo a través de bus desde el PLC del cliente o el **control de pantalla táctil PPM**.

PPM TOUCHSCREEN CONTROL

La visualización de los procesos de producción con el control de pantalla táctil PPM hace que el funcionamiento de su instalación PLASTICOLOR sea mucho más cómoda y sencilla.

Tanto los aparatos dosificadores independientes como la instalación completa se representan claramente y con muchos detalles. De esta forma es posible monitorizar y controlar todos los pasos de la producción en tiempo real.

En caso de necesidad es posible intervenir de forma flexible en el proceso de fabricación.

Se informará inmediatamente de cualquier fallo para poder solucionarlo lo antes posible.

Gracias a la gestión integrada de material, fórmula y pedidos es posible optimizar el manejo y estandarizar los procesos para el operario de la máquina.

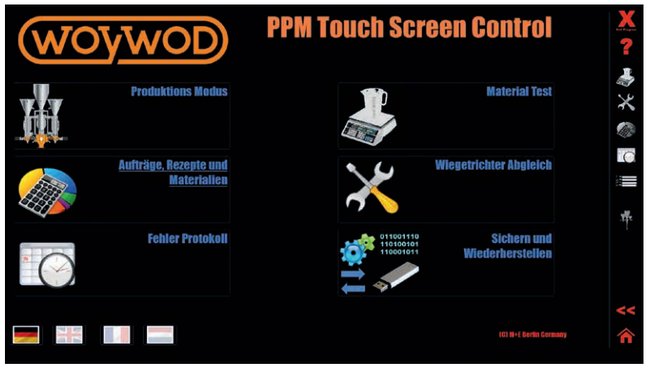
Los archivos de registro graban todos los fallos y modificaciones para poder documentar todo el proceso de producción y archivarlo. Los registros de bobina y la función de exportación de datos están diseñados para ayudar al usuario.

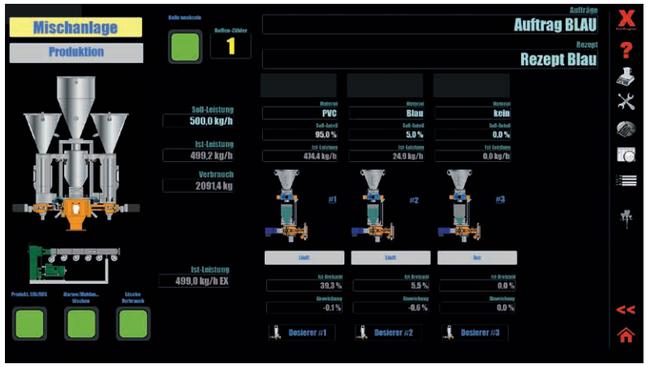
Así, es posible determinar el comportamiento de la instalación cuando detecta un error (desconexión, avisos, etc.).

Desde el software se puede seleccionar directamente un mantenimiento o diagnóstico a distancia por parte de nuestros ingenieros.

Además, las posteriores y eventuales ampliaciones de las instalaciones se pueden integrar sin problema en el software disponible.

El manejo de las instalaciones y aparatos PLASTICOLOR se lleva a cabo de forma fácil e intuitiva a través del software de control de pantalla táctil PPM.





1

2

3

1 Visualización de instalación mezcladora

2 Visualización de aparato dosificador

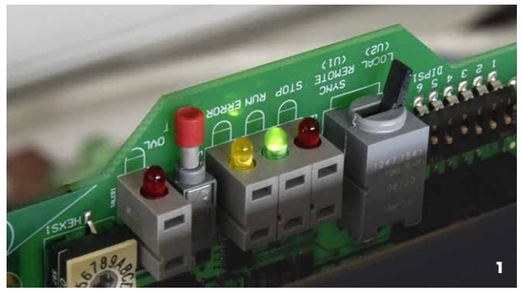
3 Visualización de la gestión de material, fórmula y pedidos

TIPO DE PLACA DE CIRCUITOS PC 95

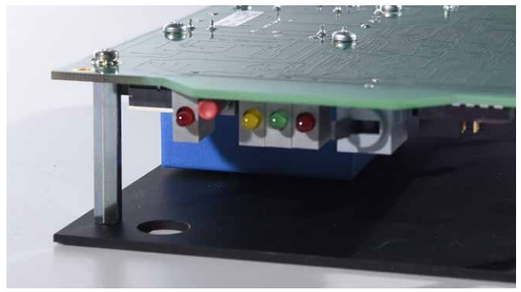
La versátil y robusta placa de circuitos PC 95 puede configurarse para las más diversas aplicaciones y resulta óptima para controles PLASTICOLOR, dosificadores PLASTICOLOR e instalaciones mezcladoras.

Características

- Control de motor MOSFET de potencia
- Tensión de red de 230 V CA 50/60 Hz, 3,15 A máx.
- Tensión del inducido 160 V CA, 2 A máx.
- Retroalimentación de revoluciones mediante tacómetro frecuencímetro
- Desviación de revoluciones inferior a + 0,1 /- 0,2 % rel.
- Capacidad local/remota, conmutable de forma externa o en placa
- Posibilidad de sincronización con conductividad del extrusor, en placa
- Todos los elementos importantes para el funcionamiento integrados en la placa; salidas de alarma en forma de contactos de relé
- Todas las señales de entrada y salida de potencial de red separadas
- Dimensiones: 100 mm x 160 mm x 36 mm, dimensión de cuadrícula 6TE



1



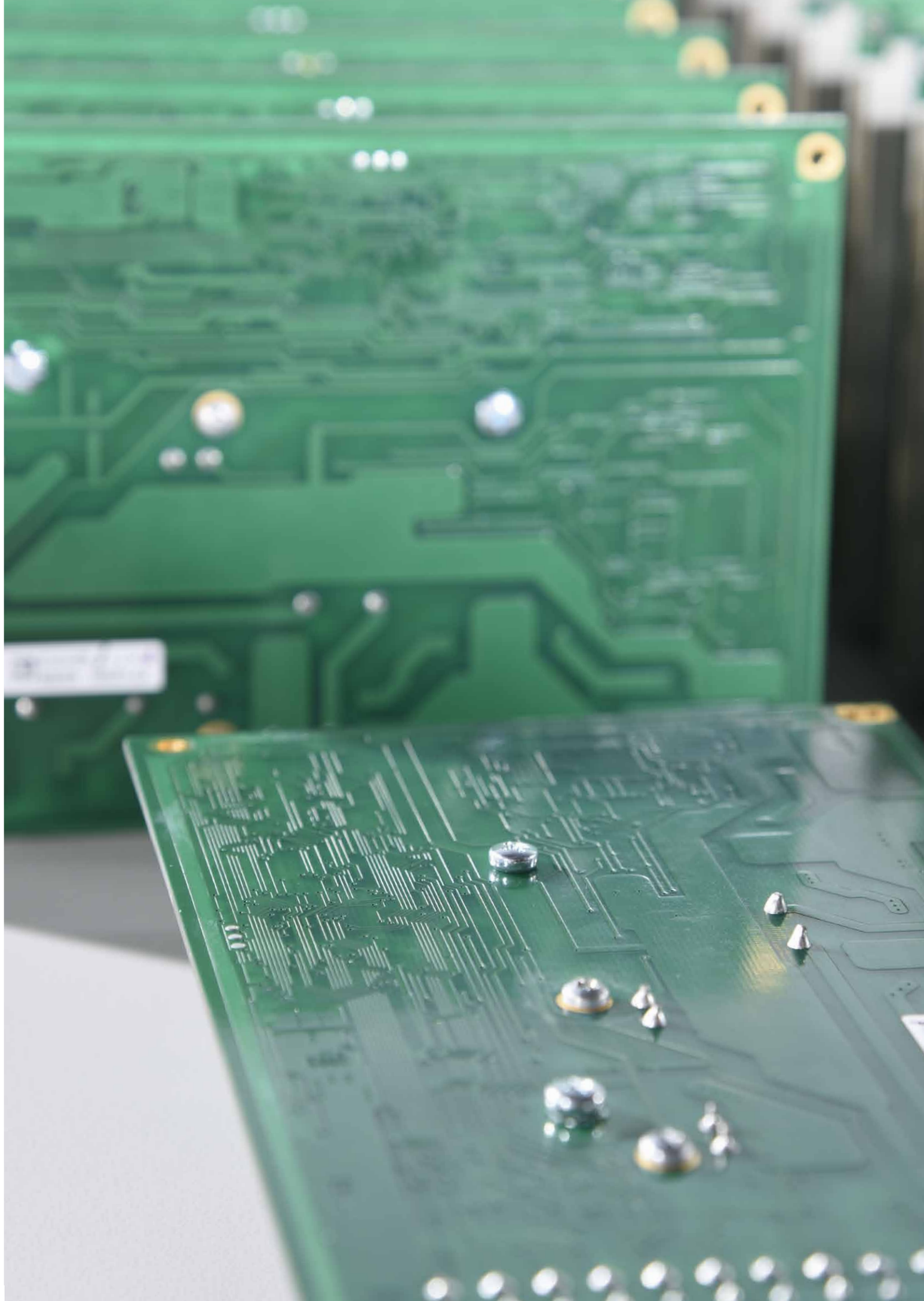
2

3

1 Estado de la señal: RUN

2 Estado de la señal: ERROR

3 Estado de la señal: STOP



WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE
Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION
Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de

09/2021 · ES