WOYWOD

PLASTICOLOR

УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ

Endless Opportunities

АВТОНОМНЫЙ РЕГУЛЯТОР
PDC ТИП PC 90-04 2

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА
УПРАВЛЕНИЯ СЕРИИ PDC 3

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ PPM 5

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ С
СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ PPM 8

ТИП ПЛАТЫ PC 95 10

Предмет для изменений, даже без предварительного уведомления.
Размеры и данные без обязательства.

АВТОНОМНЫЙ РЕГУЛЯТОР PDC ТИП PC 90-04

для одиночных волюметрических дозаторов

Характеристики

- с четырехстрочным дисплеем
- простое управление с помощью пленочной клавиатуры
- различные сигналы тревоги (например, если бункер пуст, при ошибке подачи материала, при перегрузке двигателя и т. д.)
- простая и интуитивно понятная функция тестирования материала
- различные режимы работы
  - режим частоты вращения
  - синхронный режим
  - режим таймера
- опционально с автоматической очисткой устройства
- с загрузкой материала Venturi

Версии

- **PC 90-04_PM**
  Автономный регулятор, двигатель с постоянными магнитами (щеточный двигатель постоянного тока 160 В пост. тока)

- **PC 90-04_BLDC**
  Автономный регулятор для двигателя G330 (бесщеточный двигатель BLDC 48 В пост. тока)

- **PC 90-04_BLDC_C**
  Автономный регулятор для двигателя G330 (бесщеточный двигатель BLDC 48 В пост. тока) и автоматическая очистка устройства

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СЕРИИ PDC

для одиночные, волюметрические дозаторы и волюметрические смесительные установки

Модульная система управления серии PDC может использоваться для разных целей применения и отличается исключительной универсальностью.

Модули могут применяться как по отдельности, так и в последовательном подключении для управления большим количеством устройств.

1

Отличительные особенности всех регуляторов:

- точность регулировки скорости вращения
- высокое постоянство скорости вращения
- прочность и надежность в промышленных условиях
- линейные регулировочные характеристики
- защита от перегрузки
- простота управления и высокая воспроизводимость значенийдвухстрочный
- дисплей и пленочная клавиатура

Корпус

- Корпус стола (рис. 1)
- Корпус 19“
- Стойки 19“ (выдвижные)

Режимы работы модульной системы управления серии PDC

Режим работы	Принцип действия	Преимущества
Ручной режим	Каждое устройство настроено на определенную скорость.	Простое и наглядное обслуживание.
Синхронный режим	Скорость смесительной установки PLASTICOLOR синхронизирует- ся со скоростью экструдера.	Автоматическое согласование значений дозирова- ния.
Эксплуатация смесительной установки	Управление смесительной установкой осуществляется с помощью датчиков уровня наполнения, вне зависимости от скорости экструдера.	Смешивание точно соответствует рецепту вне зависимости от производительности экструдера
Эксплуатация смесительной установки с синхронизацией	При эксплуатации смесительной установки скорость устройств PLASTICOLOR дополнительно синхронизируется со скоростью экструдера.	Возможность настройки степени наполнения производственной установки, постоянство времени работы и перерывов.
Режим таймера	Внешний сигнал запуска / остановки за счет контакта установки для литья под давлением или порционного дозатора.	Постоянство дозирования при колебаниях времени пластификации.
Удаленный режим	Контроль скорости и сигнала запуска / остановки с помощью ПЛК производственной установки.	Простая интеграция и связь с системой управления производственной установки.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ PPM

В системах управления PPM могут находиться регуляторы PPM в разных комбинациях – в зависимости от цели применения.

Для визуализации производственного процесса и управления установкой с помощью сенсорного экрана дополнительно используется программа PPM Touch Screen Control.

Область применения

- волюметрические и гравиметрические дозаторы
- волюметрические и гравиметрические смесительные установки
- волюметрические и гравиметрические смесительные установки
- система определения расхода экструдера
- регулирование расхода экструдера, веса погонного метра и веса единицы площади поверхности
- специальные области применения

Система PPM

1 с базовой передней панелью без элементов управления

2 с функциональной передней панелью для основных функций (калибровка, тарирование, замена шнека, количественный тест и т.п.)

3 с дисплеем и элементами управления для всех функций (вкл. регулятор)

4 с дисплеем и элементами управления для всех функций (без регулятора)

5 интерфейс-модуль PPM для одновременного подключения установки PPM к ПК (см. программное обеспечение PPM) и дополнительно через полевую шину (например, ProfiBus DP) к системе управления SPS производственной установки.

6 модуль главного выключателя

1

2

3

4

5

6

1 одиночное устройство PLASTICOLOR и регулятор PPM с дисплеем и элементами управления для всех функций, вкл. регуля-тор двигателя

2 одиночное устройство PLASTICOLOR с бункерными весами и функциональной передней панелью PPM для конфигура-ции основных функций
(калибровка, тариро-вание, замена шнека, количественный тест и т.п.) Отдельный регулятор PPM с дисплеем

3 бункерные весы PLASTICOLOR с интерфейс-модулем PPM и функциональной передней панелью PPM для конфигурации основных функций (калибровка, тарирование, замена шнека, количественный тест и т.п.) и ПК или экраном Подключение управления с помощью шины от ПЛК клиента или программы PPM Touchscreen Control

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ PPM

Визуализация производственного процесса с помощью про-граммы PPM Touch Screen Control делает управление установками PLASTICOLOR простым, понятным и удобным.

Это обеспечивает детальный обзор - как отдельных доза-торов, так и всей установки. Все процессы производства ото-бражаются, контролируются и управляются в режиме реально-го времени. При необходимости возможно гибкое вмешатель-ство в процесс изготовления продукции. Информация обо всех неисправностях поступает немедлен но, поэтому их устра-нение возможно в кратчайшие сроки.

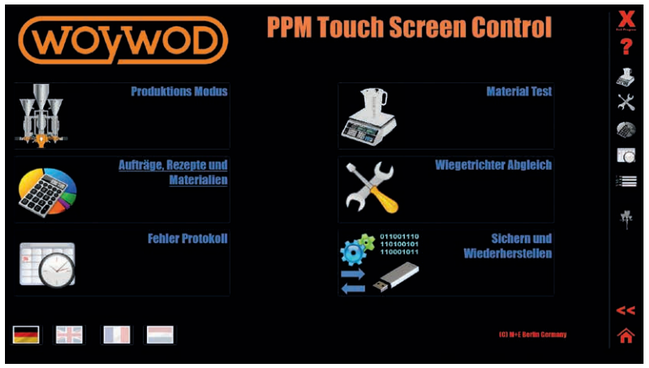
Благодаря встроенной систе-ме управления материалами, ре-цептами и заданиями оптими-зируется обслуживание уста-нов-ки и стандартизируются все процессы работы для оператора.

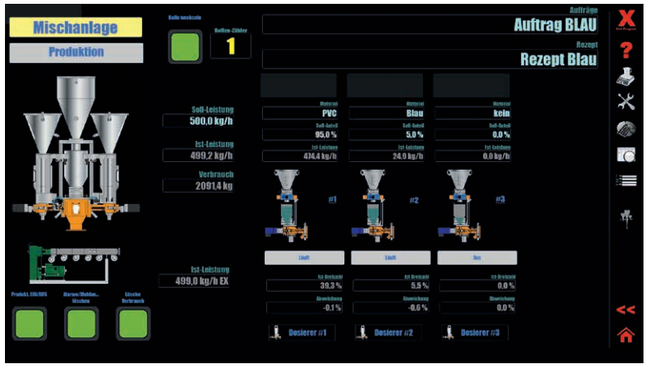
В файлах протоколов записы-ваются все неисправности и из-менения - таким образом, весь производственный процесс до-кументируется и может быть сохранен в архиве. Пользо-вате-лю помогают в работе протоколы ролей и функция экспорта данных.

Можно установить рабочие свойства установке при распоз-на-вании неисправности (отклю-чении, предупреждении и т.д.).

С помощью программного обеспечения наши инженеры могут провести техническое обслуживание и диагностику установ-ки в режиме удаленно-го доступа.
Позже в существующее программное обеспечение можно лег-ко интегрировать другие элементы расширения установки.

Обслуживание установок и устройств PLASTICOLOR с помо-щью программы PPM Touch Screen Control понятно и просто для пользователя!





1

2

3

1 Визуализация смесительной установки

2 Визуализация дозаторы

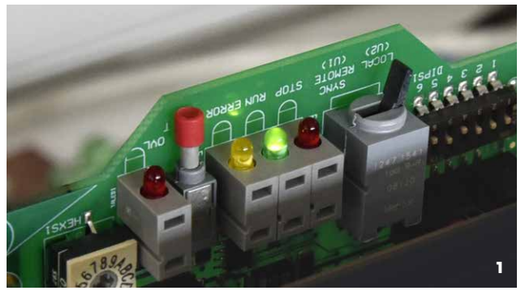
3 Визуализация системы управления материалами, рецептами и заданиями

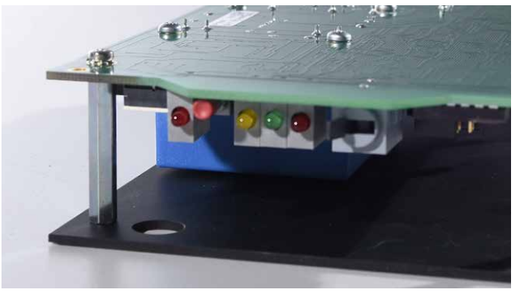
ТИП ПЛАТЫ PC 95

Универсальная и прочная печатная плата PC 95 может быть сконфигурирована для широкого спектра применений и идеально подходит для систем управления PLASTICOLOR, дозаторов PLASTICOLOR и смесительных установок.

Характеристики

- система управления двигателем Power MOSFET
- сетевое напряжение 230 В пер. тока 50/60 Гц, 3,15 А макс.
- напряжение якоря 160 В пост. тока, 2 А макс.
- обратная связь по скорости через частотный тахометр
- отклонение частоты вращения менее +0,1/ –0,2 % отн.
- возможно локальное/дистанционное управление, с возможностью внешнего или внутреннего подключения
- возможна синхронизация с проводимостью экструдера, на плате
- все основные функциональные элементы встроены в плату; аварийные выходы в виде контакта реле
- все входные и выходные сигналы изолированы от потенциала сети
- размеры: 100 мм x 160 мм x 36 мм, шаг сетки 6TE

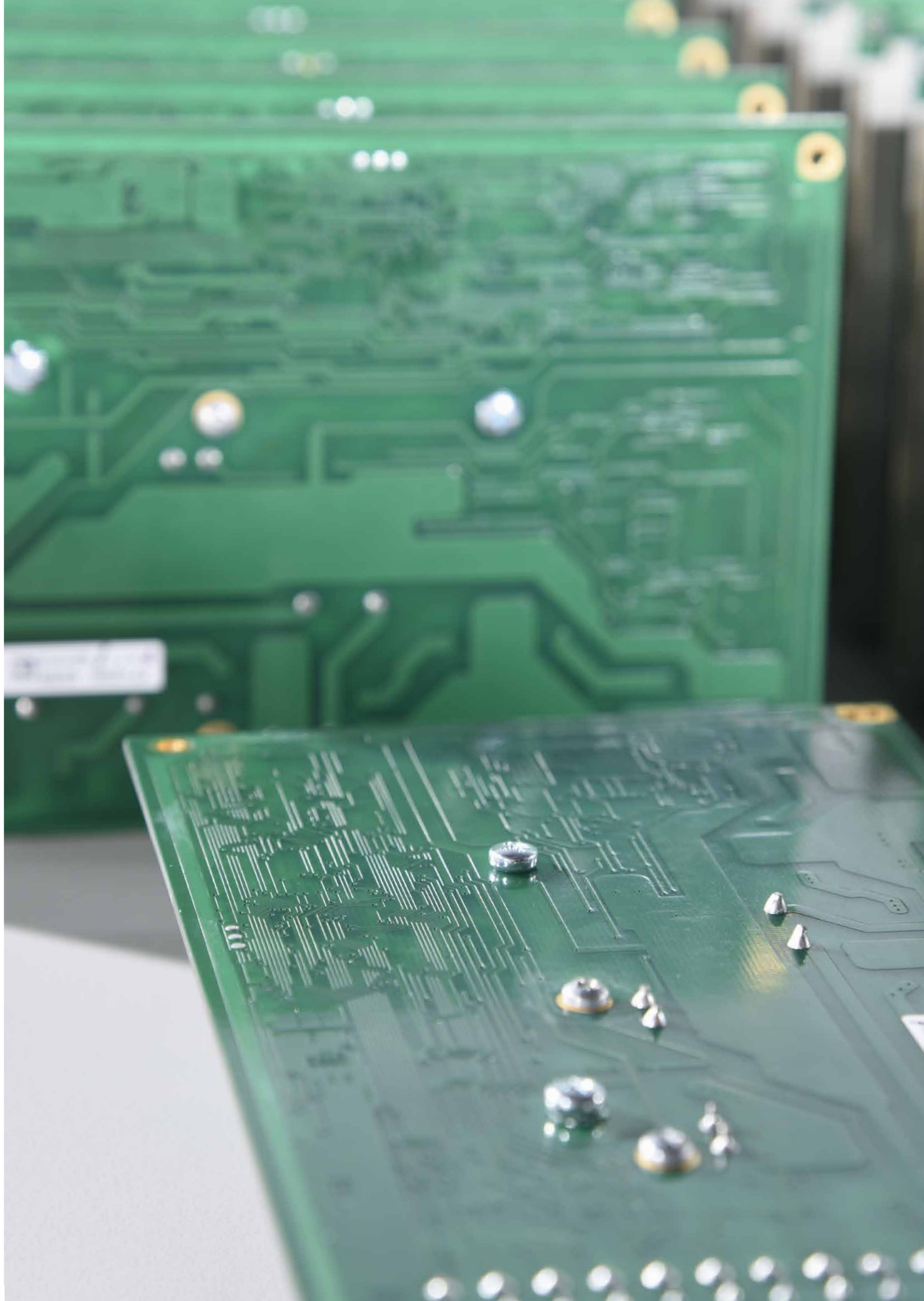




1 Состояние сигнала: RUN

2 Состояние сигнала: ERROR

3 Состояние сигнала: STOP



WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE
Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION
Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de

11/2021 · RU