

PLASTIC
COR

←	↑	

COMMANDES

Endless Opportunities

CONTRÔLEUR INDIVIDUEL	
PDC TYPE PC 90-04	2
COMMANDES MODULAIRES SÉRIE PDC	3
SYSTÈME DE COMMANDE PPM.....	5
PPM TOUCHSCREEN CONTROL.....	8
PLATINE TYPE PC 95	10

Sous réserve de modifications, même sans avis préalable.
Toutes les dimensions et données sans engagement.

CONTRÔLEUR INDIVIDUEL PDC TYPE PC 90-04

Pour appareils de dosage volumétrique individuels

Caractéristiques

- avec affichage à 4 lignes
- facile d'utilisation grâce au clavier à membrane
- différents signaux d'alerte (ex : en cas de trémie vide, défaut d'alimentation matière, surcharge moteur, etc.)
- fonction test matière simple et intuitive
- plusieurs modes de fonctionnement
 - mode vitesse
 - mode synchrone
 - mode minuterie
- avec, en option, nettoyage automatique de l'appareil
- avec alimentation matière Venturi

Versions

- **PC 90-04_PM**
Contrôleur individuel pour moteur PM (moteur CC à balais 160 V DC)
- **PC 90-04_BLDC**
Contrôleur individuel pour moteur G330 (moteur BLDC sans balais 48 V DC)
- **PC 90-04_BLDC_C**
Contrôleur individuel pour moteur G330 (moteur BLDC sans balais 48 V DC) et nettoyage automatique de l'appareil



COMMANDES MODULAIRES SÉRIE PDC

Pour appareils de dosage volumétrique individuels et des stations de mélange volumétriques

La commande modulaire de la série PDC est particulièrement polyvalente.

Les modules peuvent être raccordés de façon autonome ou successivement, permettant ainsi de commander de nombreux appareils.



Caractéristiques des commandes :

- Régulation de vitesse précise
- Vitesse de rotation constante
- Robustesse pour environnement industriel
- Comportement de régulation linéaire
- Protection contre la surcharge
- Commande facile et reproductibilité fiable
- Écran à quatre lignes et clavier à effleurement

Boîtiers

- Boîtier de table (fig. 1)
- Boîtier 19"
- Racks 19" (tiroirs)

Modes de fonctionnement de la commande modulaire série PDC

Domaine d'utilisation	Fonctionnement	Avantages
Mode Manuel / Vitesse	La vitesse de rotation de chaque appareil est définie indépendamment.	Commande simple et claire.
Mode Synchro / Synchronisé	La vitesse de rotation de la station de mélange PLASTICOLOR est synchronisée à celle de l'extrudeuse.	Adaptation automatique du dosage.
Mode Station de mélange	La station de mélange est commandée par capteurs de niveau de remplissage, indépendamment de la vitesse de rotation de l'extrudeuse.	Mélange exact selon la recette, indépendamment de la production de l'extrudeuse.
Mode Station de mélange avec synchronisation	En complément du mode Station de mélange, la vitesse de rotation des appareils PLASTICOLOR est synchronisée à celle de l'extrudeuse.	Le niveau de remplissage de la machine de production est réglable et les durées de pause/fonctionnement restent constantes.
Mode Timer / Horloge	Signal Marche/Arrêt externe au travers d'un contact de la machine de moulage par injection ou du doseur de charges.	Dosage constant avec durées de plastification variables.
Mode Remote / Distant	Vitesse de rotation et Signal Marche/Arrêt externe au travers de l'API de la machine de production.	Intégration simple à la commande de la machine de production.

SYSTÈME DE COMMANDE PPM

Le système de commande PPM intègre différentes combinaisons de commandes PPM en fonction de l'application.

Pour afficher les processus de production et commander l'installation par écran tactile, le système est complété du PPM Touch Screen Control Software.

Domaine d'application :

- Appareils de dosage volumétriques et gravimétriques
- Stations de mélange volumétriques et gravimétriques avec dosage
- Stations de mélange volumétriques et gravimétriques
- Détermination du débit de l'extrudeuse
- Régulation du débit de l'extrudeuse, poids par mètre ou mètre carré
- Applications spéciales

Commande PPM

- 1 Commande PPM à façade simple de base sans éléments de réglage
- 2 Commande PPM à façade aux fonctions à réglage pour les configurations de base (calibration, mise à zero, changement de vis/fourreau, prélèvement etc.)
- 3 Commande PPM à module de réglage PPM intégré à réglage complet
- 4 Module de réglage PPM sous forme séparée
- 5 Module interface PPM Interface Module, permet le branchement d'un système PPM en même temps à un ordinateur et par un bus de domaine (p. ex Profibus DP) à l'automate d'une ligne de production
- 6 Module commutateur PPM pour l'alimentation en courant des secteur des systèmes PPM





1 Appareil de dosage PLASTICOLOR et **Commande PPM avec écran et commande** pour toutes les fonction, régulation du moteur comprise.

2 Appareil PLASTICOLOR avec trémie peseuse et **façade fonctionnelle PPM**: Configurations de base (calibration, tarage, changement de vis, test de quantité etc.)
Commande PPM autonome avec écran

3 Appareil PLASTICOLOR avec trémie peseuse avec **Module interface PPM, façade fonctionnelle PPM**: Configurations de base (calibration, tarage, changement de vis, test de quantité etc.)
PC ou Écran Raccordement Commande par bus à partir de l'API du client ou de la **commande d'écran tactile PPM**



PPM TOUCHSCREEN CONTROL

L'affichage des processus de production avec le PPM Touch Screen Control Software vous permet de commander facilement et confortablement vos installations PLASTICOLOR.

Chaque appareil de dosage et l'installation complète sont présentés de manière claire avec de nombreux détails. Vous pouvez surveiller et commander en temps réel chaque étape de production. Ainsi, vous pouvez au besoin intervenir de manière flexible dans le processus de fabrication.

Vous êtes immédiatement informés des dysfonctionnements et pouvez effectuer sans délais les dépannages nécessaires.

Le système de gestion des commandes, recettes et matériaux intégré optimise la commande et standardise pour l'opérateur les procédures de fabrication.

Les fichiers de journalisation enregistrent toutes les erreurs et modifications pour permettre de documenter exactement et

d'archiver le processus de production. La journalisation des rôles et l'exportation des données aident l'utilisateur.

Vous pouvez définir le comportement de l'installation lorsqu'un dysfonctionnement est détecté (arrêt, avertissement, etc.).

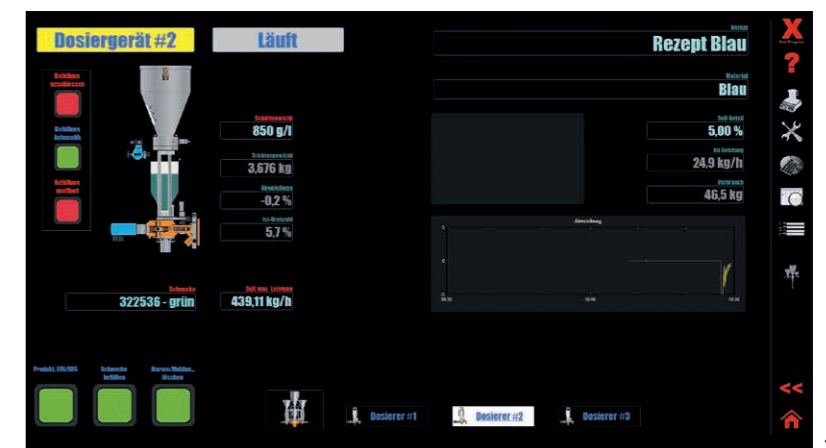
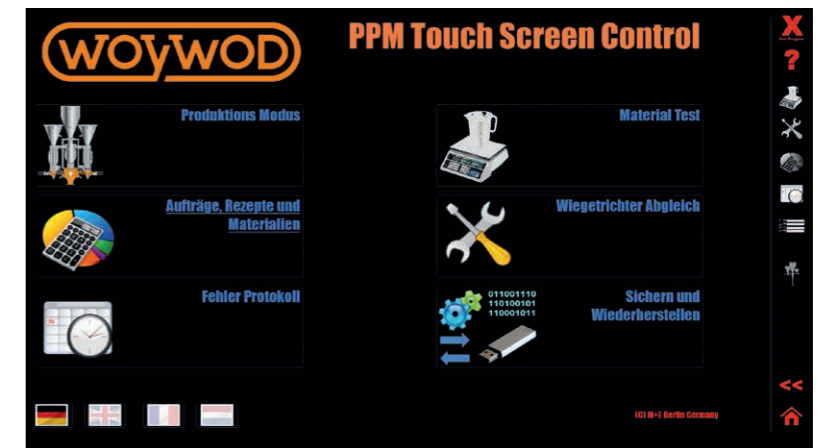
Vous pouvez sélectionner, directement à partir du logiciel, de laisser nos ingénieurs effectuer un télédiagnostic ou une télémaintenance.

Les équipements ajoutés à l'installation seront sans problèmes intégrés au logiciel.

Le PPM Touch Screen Control Software vous permet de commander de manière intuitive et conviviale vos installations et appareils PLASTICOLOR.



- 1 Visualisation station de mélange
- 2 Visualisation l'appareil de dosage
- 3 Visualisation du système de gestion des commandes, recettes et matériaux

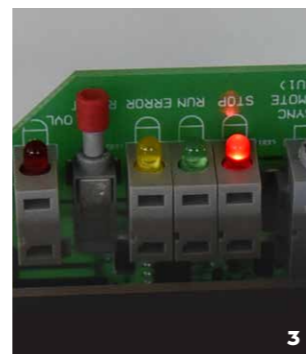
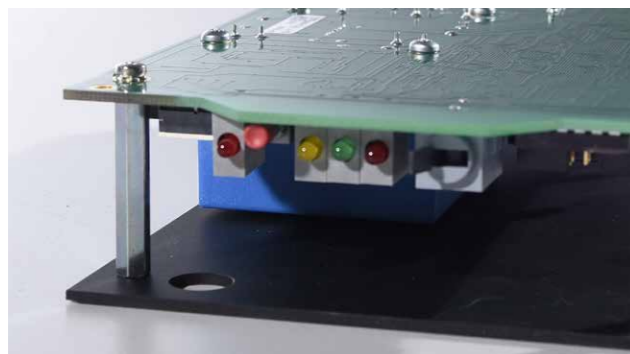
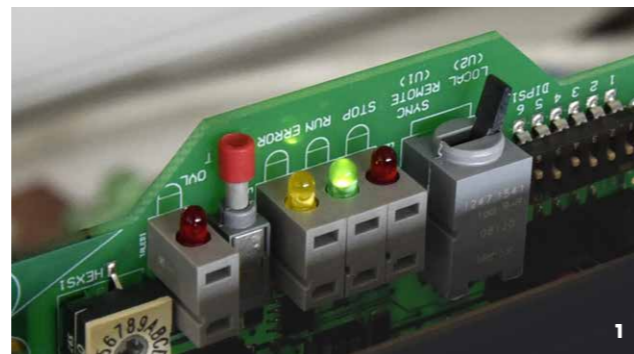


PLATINE TYPE PC 95

La carte PC 95, polyvalente et robuste, peut être configurée pour une multitude d'applications. Elle est idéale pour les commandes PLASTICOLOR, les appareils de dosage PLASTICOLOR ainsi que les stations de mélange.

Caractéristiques

- Commande moteur à MOSFET de puissance
- Tension secteur 230 V AC 50/60 Hz, 3,15 A max.
- Tension d'induit 160 V DC, 2 A max.
- Rétroaction de la vitesse via tachymètre de fréquence
- Ecart de vitesse inférieur à + 0,1/- 0,2% rel.
- Compatible Local/Remote, commutable à distance ou sur la carte
- Synchronisation possible avec valeur maître de l'extrudeuse, sur la carte
- Tous les éléments fonctionnels importants sont intégrés sur la carte ;
- Sorties d'alertes sous la forme de contact de relais
- Tous les signaux d'entrée et de sortie sont séparés du potentiel réseau
- Dimensions : 100 mm x 160 mm x 36 mm, dimension modulaire 6TE



- 1 Etat signal : RUN
- 2 Etat signal : ERROR
- 3 Etat signal : STOP

WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de