



STEROWNIKI

Endless Opportunities

REGULATOR POJEDYNCZY
PDC TYP PC 90-042

STEROWNIK MODUŁOWY SERII PDC..... 3

SYSTEM STEROWANIA PPM 5

PPM TOUCHSCREEN CONTROL..... 8

TYP PŁYTKI DRUKOWANEJ PC 95..... 10

Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian bez uprzedzenia.
Wymiary i dane s inwł ce.

REGULATOR POJEDYNCZY PDC TYP PC 90-04

Pojedyncze urządzenia dozujące wolumetryczne

Cechy

- czterowierszowy wyświetlacz
- łatwa obsługa za pomocą klawiatury foliowej
- różne sygnały alarmowe (np. przy pustym leju zapasu materiału, nieprawidłowym podawaniu materiału, przeciążeniu silnika itd.)
- łatwa i intuicyjna funkcja testu materiału
- różne tryby pracy
 - tryb prędkości obrotowej
 - tryb synchroniczny
 - tryb z timerem
- opcjonalnie z automatycznym czyszczeniem urządzenia
- z podawaniem materiału Venturiego

Wersje

- **PC 90-04_PM**
regulator pojedynczy silnika PM (silnik szczotkowy DC 160 V DC)
- **PC 90-04_BLDC**
regulator pojedynczy do silnika G330 (silnik bezszczotkowy BLDC 48 V DC)
- **PC 90-04_BLDC_C**
regulator pojedynczy do silnika G330 (silnik bezszczotkowy BLDC 48 V DC) i automatyczne czyszczenie urządzenia



STEROWNIK MODUŁOWY SERII PDC

Pojedyncze urządzenia dozujące wolumetryczne i wolumetryczne instalacje mieszające

Układ sterowania modułowego serii PDC może być wykorzystywany do różnych celów i jest bardzo uniwersalny.

Moduły mogą być używane pojedynczo, a także szeregowo, dzięki czemu można sterować dużą liczbą urządzeń.

Wszystkie regulatory cechuje:

- precyzyjna regulacja prędkości obrotowej
- wysoka stałość prędkości obrotowej
- wytrzymałość w środowisku przemysłowym
- zachowanie sterowania liniowego
- zabezpieczenie przed przeciążeniem
- prosta obsługa i niezawodna powtarzalność
- czterowierszowy wyświetlacz i klawiatura membranowa



Obudowa

- Obudowa stołowa (rys. 1)
- Obudowa 19"
- Elementy regałowe 19" (moduły wsuwane)

Tryby pracy układu sterowania modułowego serii PDC

Tryb pracy	Zasada działania	Zalety
Tryb ręczny	Każde urządzenie jest ustawiane ze zdefiniowaną prędkością obrotową.	Prosta i przejrzysta obsługa.
Tryb synchroniczny	Prędkość obrotowa mieszalnika PLASTICOLOR jest zsynchronizowana z prędkością obrotową wylączarki.	Automatyczna regulacja wydajności dozowania.
Tryb mieszalnika	Mieszalnik jest kontrolowany przez czujniki poziomu napętnienia niezależnie od prędkości obrotowej wylączarki.	Odwzorowanie receptury mieszania niezależnie od wydajności wylączarki.
Tryb mieszalnika z synchronizacją	Poza funkcjami trybu mieszalnika, prędkość obrotowa urządzeń PLASTICOLOR jest zsynchronizowana z prędkością obrotową wylączarki.	Możliwość regulacji poziomu napętnienia maszyny produkcyjnej, stałe czasy pracy i przerwy.
Tryb timer	Zewnętrzny sygnał start/stop poprzez styk na wtryskarce lub dozowniku.	Stale dozowanie przy zmiennym czasie plastyfikacji.
Tryb zdalny	Prędkość obrotowa i sygnał start/stop obsługiwane poprzez PLC maszyny produkcyjnej.	Łatwa integracja i podłączenie do układu sterowania maszyny produkcyjnej.

SYSTEM STEROWANIA PPM

W układzie sterowania PPM znajdują się regulatory PPM w różnych kombinacjach - w zależności od celu zastosowania.

Do wizualizacji procesu produkcji i obsługi urządzenia z pozycji ekranu dotykowego zastosowane zostało dodatkowo oprogramowanie PPM Touch Screen Control.

Obszar zastosowania

- Wolumetryczne i grawimetryczne układy dozujące
- Wolumetryczne i grawimetryczne układy mieszająco- dozujące jako system dodatkowego dozowania
- Wolumetryczne i grawimetryczne układy mieszająco- dozujące
- Urządzenia rejestracji przepustowości wyłaczarek
- Regulacja przepustowości wyłaczarek, masy na metr lub gramatury
- Zastosowania szczególne

Regulator PPM

- 1 z podstawowym panelem przednim bez obsługi
- 2 z funkcyjnym panelem przednim do podstawowych konfiguracji (kalibracja, tarowanie, wymiana ślimaka, test ilościowy itp.)
- 3 z wyświetlaczem i obsługą wszystkich funkcji (w tym regulatora silnika)
- 4 z wyświetlaczem i obsługą wszystkich funkcji (bez regulatora)
- 5 moduł interfejsu PPM do jednoczesnego podłączenia systemu PPM do komputera PC (patrz oprogramowanie PPM) oraz dodatkowo poprzez magistralę (np. ProfiBus DP) do sterownika PLC maszyny produkcyjnej.
- 6 Moduł wyłącznika głównego





1 Pojedyncze urządzenie wolumetryczne PLASTICOLOR i **regulator PPM z wyświetlaczem i obsługą** wszystkich funkcji, w tym regulatora silnika

2 Pojedyncze urządzenie grawimetryczne PLASTICOLOR z wagą zbiornikową oraz **funkcyjnym panelem przednim PPM** do podstawowych konfiguracji (kalibracja, tarowanie, wymiana ślimaka, test ilościowy itp.)

Regulator PPM oddzielnie z wyświetlaczem (bez regulatora silnika) do obsługi urządzenia.

3 Pojedyncze urządzenie grawimetryczne PLASTICOLOR z wagą zbiornikową i **modułem interfejsu PPM** oraz **funkcyjnym panelem przednim PPM** do podstawowych konfiguracji (kalibracja, tarowanie, wymiana ślimaka, test ilościowy itp.) Połączenie z PC lub monitorem, obsługa poprzez magistralę z PLC klienta lub **PPM Touchscreen Control**



PPM TOUCHSCREEN CONTROL

Wizualizacja procesu produkcji za pomocą oprogramowania PPM Touch Screen Control sprawia, że obsługa systemów PLASTICOLOR jest bardzo prosta i wygodna.

Zarówno pojedyncze dozowniki, jak i kompletny system są przejrzysto przedstawione z wieloma szczegółami. W ten sposób wszystkie etapy produkcji mogą być monitorowane i kontrolowane w czasie rzeczywistym.

W razie potrzeby możliwa jest elastyczna ingerencja w proces produkcji.

Wszelkie usterki są natychmiast zgłaszane w celu niezwłocznego ich usunięcia.

Zintegrowany system zarządzania materiałami, recepturami i zamówieniami optymalizuje obsługę i standaryzuje przebieg procesów dla operatora maszyny.

Pliki protokołu rejestrują wszystkie błędy i zmiany, dzięki czemu cały proces produkcji jest doku-

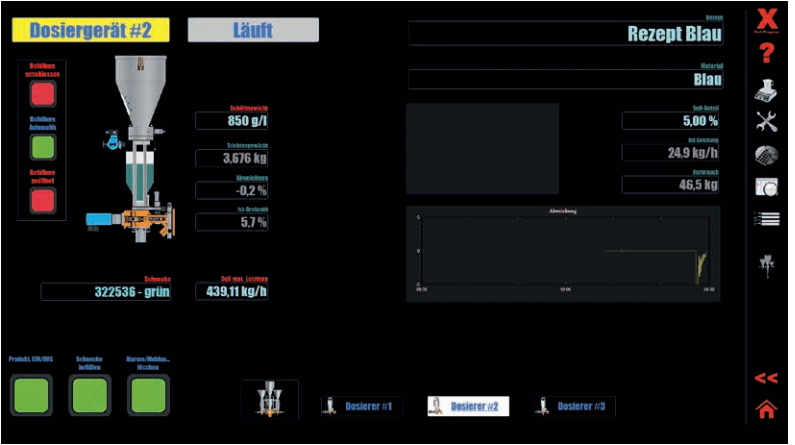
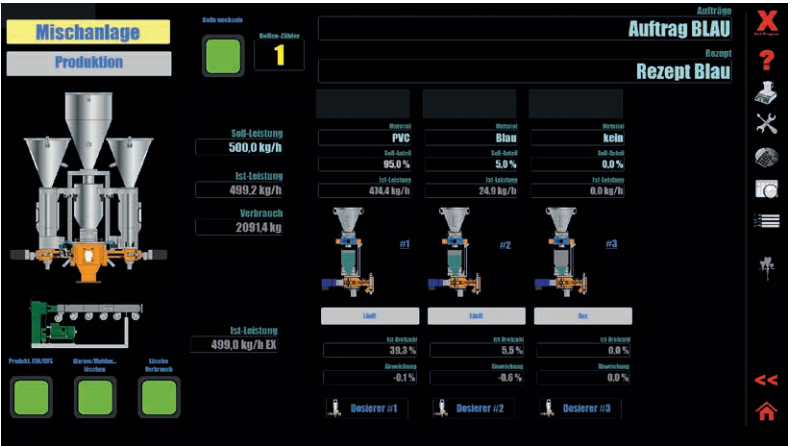
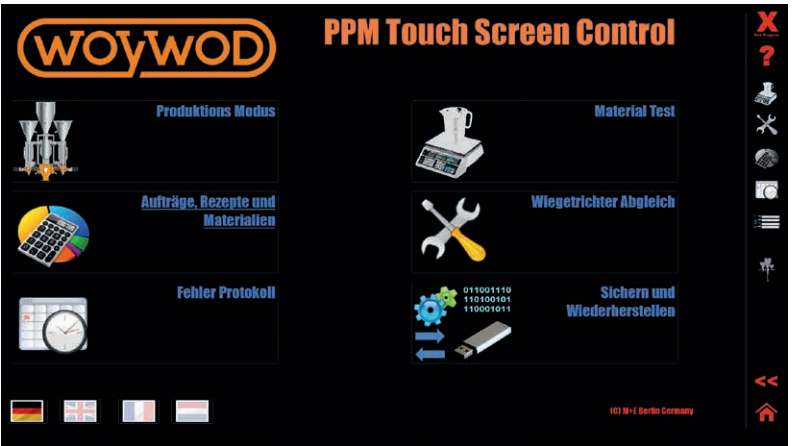
mentowany i może być archiwizowany. Użytkownik jest wspierany przez protokoły ról i funkcje eksportu danych.

Można zdefiniować zachowanie systemu w przypadku wykrycia usterki (wyłączenie, ostrzeżenie itp.).

Zdalna konserwacja lub diagnostyka przez naszych inżynierów może być wybrana bezpośrednio z oprogramowania.

Późniejsza rozbudowa systemów może być łatwo zintegrowana z istniejącym oprogramowaniem.

Obsługa systemów i urządzeń PLASTICOLOR jest intuicyjna i przyjazna dla użytkownika dzięki oprogramowaniu PPM Touch Screen Control!



- 1 Wizualizacja mieszalnika
- 2 Wizualizacja urządzenia dozujące
- 3 Wizualizacja zarządzania materiałami, recepturami i zamówieniami

TYP PŁYTKI DRUKOWANEJ PC 95

Wszechstronną i wytrzymałą płytkę drukowaną PC 95 można skonfigurować do najróżniejszych zastosowań. Nadaje się ona optymalnie do sterowników PLASTICOLOR, urządzeń dozujących PLASTICOLOR i instalacji mieszających.

Cechy

- sterownik silnika Power MOSFET
- napięcie sieciowe 230 V AC 50/60 Hz, maks. 3,15 A
- napięcie twornika 160 V DC, maks. 2 A
- sprzężenie prędkości obrotowej przez tachograf częstotliwościowy
- odchylenie prędkości obrotowej mniejsze niż + 0,1/- 0,2% wzgl.
- możliwość pracy lokalnej/zdalnej, możliwość dołączenia zewnętrznego lub na płycie
- możliwość synchronizacji z wartością wiodącą wytłaczarki, na płycie
- wszystkie ważne elementy funkcyjne zintegrowane na płycie; wyjścia alarmów jako zestawik przełącznikowy
- wszystkie sygnały wejściowe i wyjściowe odseparowane od potencjału sieci
- Wymiary: 100 mm × 160 mm × 36 mm, wymiar siatki 6TE



- 1 Stan sygnału: RUN
- 2 Stan sygnału: ERROR
- 3 Stan sygnału: STOP

WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de