

PLA STI COL OR

A technical line drawing of a dosing machine is overlaid on the text. The drawing shows a complex mechanical assembly with a central horizontal shaft, various gears, and a hopper-like structure on the right side. The drawing is rendered in white lines on an orange background.

APARATOS DOSIFICADORES

Endless Opportunities

MODO DE FUNCIONAMIENTO	4
PLASTICOLOR 1500.....	7
PLASTICOLOR 2500.....	8
PLASTICOLOR 3500.....	10
PLASTICOLOR 5000.....	11
SISTEMAS DE CAMBIO DE CALADA.....	12
INSTALACIONES DE ADICIÓN	14
TOLVA DE RESERVA DE MATERIAL	16

Sujeto a modificaciones sin previo aviso.
Dimensiones y datos a modo de referencia.



Los aparatos dosificadores PLASTICOLOR han sido diseñados para la dosificación de material granulado, muy susceptible de corrimiento y no adherente, p. ej.: Masterbatch, regenerado, nuevo material, PVC Dry Blend.

Entre las áreas de aplicación se encuentran todos los procedimientos de extrusión, soplado de cuerpos huecos y moldeo por inyección.

El sistema modular PLASTICOLOR está formado por cuatro tamaños diferentes de aparatos dosificadores con un rendimiento de 70 g/h a 4800 kg/h.*

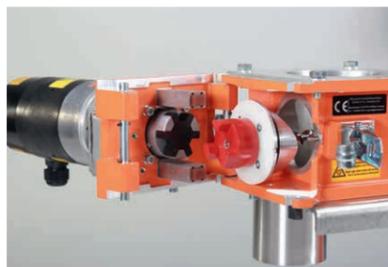
Los aparatos dosificadores se pueden emplear como aparatos independientes, o en sistemas de cambio de calada, instalaciones de adición, instalaciones mezcladoras volumétricas, instalaciones mezcladoras gravimétricas y estaciones gravimétricas dosificación/mezclado.



* Los datos son valores orientativos.
Los rendimientos individuales dependen del material y deben calcularse.

MODO DE FUNCIONAMIENTO

Los aparatos dosificadores PLASTICOLOR están fabricados de forma óptima para un rápido y sencillo cambio de material, calada o tornillo sinfín sobre la base de años de experiencia.



Cierres rápidos

Gracias a los cierres rápidos, los aparatos dosificadores PLASTICOLOR se pueden abrir rápida y fácilmente. Los pernos de presión presionan el anillo de obturación del tornillo sinfín en la carcasa, aportan una buena estanqueización y evitan la contrapresión en el motor y el engranaje.



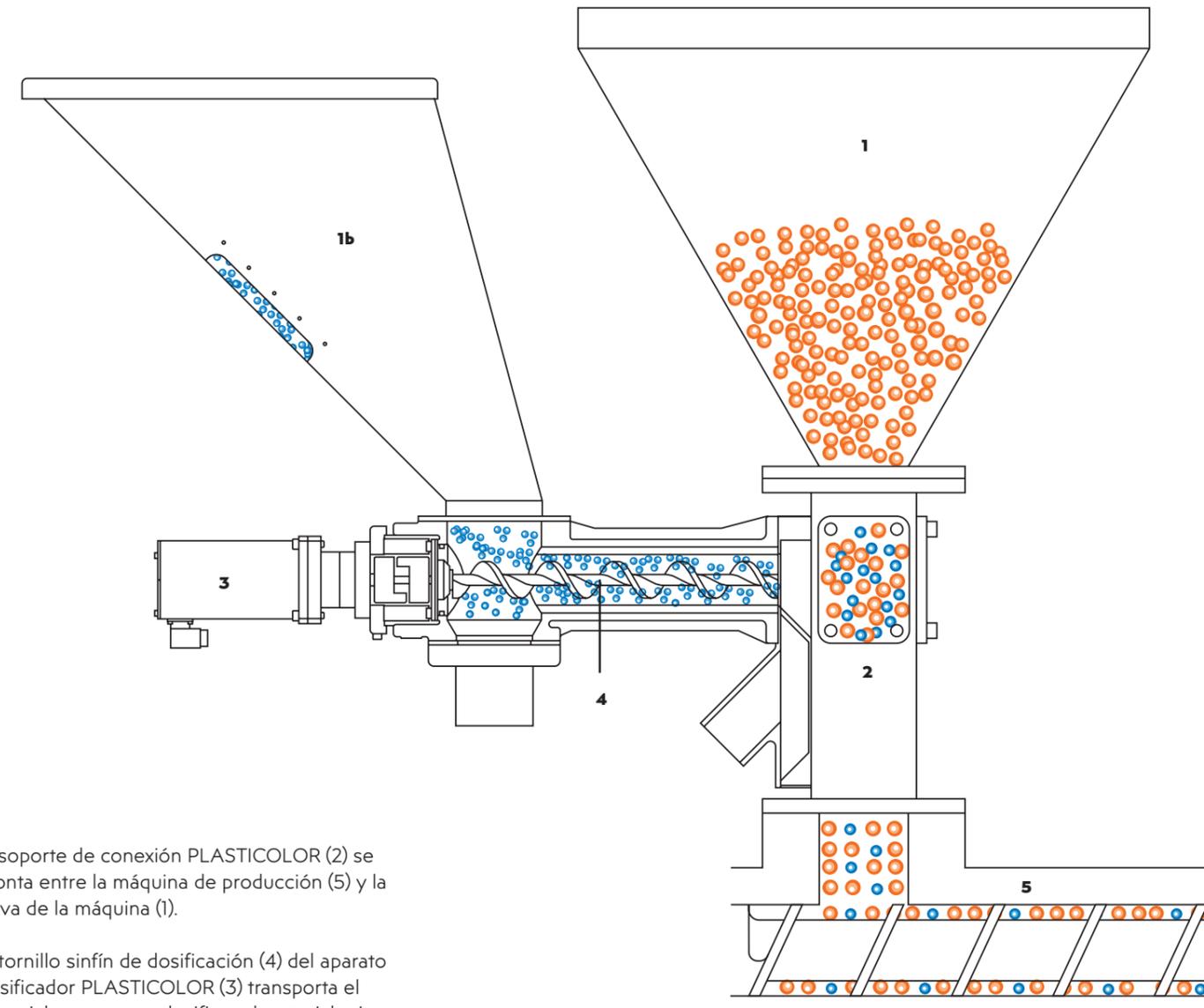
Vaciado rápido

Todos los aparatos dosificadores están equipados de manera estándar con un vaciado rápido manual. Con unas pocas maniobras se pueden vaciar los aparatos dosificadores PLASTICOLOR y la tolva. Los vaciados rápidos de accionamiento neumático están disponibles como accesorios.



Zona de llenado redonda

El diseño redondo de la salida de la tolva, la zona de llenado y la compuerta de descarga hacen posible un vaciado prácticamente sin residuos.



El soporte de conexión PLASTICOLOR (2) se monta entre la máquina de producción (5) y la tolva de la máquina (1).

El tornillo sinfín de dosificación (4) del aparato dosificador PLASTICOLOR (3) transporta el material que se va a dosificar al material principal que fluye por el soporte de conexión (2).

En la máquina de producción los materiales se mezclan de forma muy homogénea. Gracias al breve intervalo entre la dosificación y el procesamiento, se evita la disgregación de la mezcla.

Controles para Aparatos dosificadores PLASTICOLOR

- Mando único de la serie PC 90-04
- Mando modular de la serie PDC
- Sistema de control PPM

- 1 Tolva de material principal
- 2 Soporte de conexión
- 3 Motor de dosificación
- 4 Tornillo sinfín de dosificación
- 5 Máquina de producción

PLASTICOLOR 1500

**Aditivos en todas las máquinas de producción,
Materiales principales en las máquinas de producción más pequeñas**

Rendimiento · 0,08 – 77 kg/h
(PVC granulado 3,5 mm)*

Equipamiento de serie · Cierres rápidos
· Vaciado rápido
· Corredera del soporte de conexión manual

Accesorios (opcional) · Corredera del soporte de conexión neumática
· Vaciado rápido neumático
· Sensores de nivel de llenado
· Adaptador para sensores debajo de la tolva
· Compuerta manual de la tolva
· Tolva de gran capacidad en el soporte de conexión
· Adaptador para tolva en el soporte de conexión
· Detección del tornillo sinfín (mediante el sistema de control PPM)
· Kit de botellas de prueba "Easy Test" (ver página 8)

Tolva · ver página 16

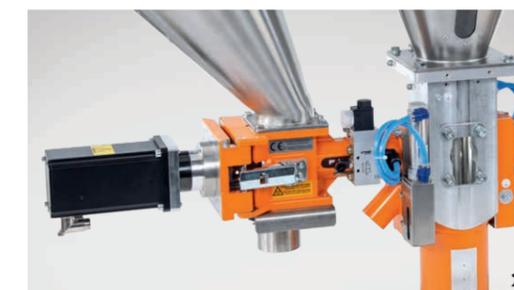


1

Patente alemana n.º DE 10 2008 055 756
Patente Europea n.º 09778545.5
Países: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

1 PC 1500 con corredera del soporte (manual)

2 PC 1500 con corredera del soporte (neumático)



2

* Los datos son valores orientativos.
Los rendimientos individuales dependen del material y deben calcularse.

PLASTICOLOR 2500

**Aditivos en máquinas de producción grandes,
Materiales principales en máquinas de producción más pequeña**

Rendimiento · 0,08 – 295 kg/h
(PVC granulado 3,5 mm)*

Equipamiento de serie

- Cierres rápidos
- Vaciado rápido
- Corredera del soporte de conexión manual

Accesorios (opcional)

- Compuerta del soporte neumática
- Vaciado rápido neumático
- Sensores de nivel de llenado
- Adaptador para sensores debajo de la tolva
- Compuerta manual de la tolva
- Tolva de gran capacidad en el soporte de conexión
- Adaptador para tolva en el soporte de conexión
- Detección del tornillo sinfín (mediante el sistema de control PPM)
- Kit de botellas de prueba "Easy Test"

Tolva · ver página 16



Patente alemana n.º DE 10 2008 055 756
Patente Europea n.º 09778545.5
Países: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

Kit de botellas de prueba "EASY TEST"

Con los dosificadores PLASTICOLOR de las series 1500 y 2500 se incluyen de serie correderas del soporte manuales con salida de prueba. Los dosificadores PLASTICOLOR de la serie 3500 pueden equiparse opcionalmente con una corredera del soporte con salida de prueba.

Las salidas redondas de dicha corredera del soporte permiten el uso de un kit de prueba "EASY TEST". Con este accesorio, compuesto por adaptador de conexión y recipiente colector, es posible realizar pruebas de cantidades de forma fácil y rápida. Además, las botellas de prueba evitan la contaminación alrededor de la máquina



de producción durante el funcionamiento normal. Este accesorio incrementa sustancialmente la ya elevada facilidad de uso de los dosificadores PLASTICOLOR.



PLASTICOLOR 3500

Materiales principales en máquinas de producción grandes

Rendimiento · 0,20 – 1.100 kg/h
(PVC granulado 3,5 mm)*

Equipamiento de serie · Cierres rápidos
· Vaciado rápido

Accesorios (opcional) · Corredera del soporte de conexión manual/neumático
· Vaciado rápido neumático
· Sensores de nivel de llenado
· Adaptador para sensores debajo de la tolva
· Compuerta manual de la tolva
· Tolva de gran capacidad en el soporte de conexión
· Adaptador para tolva en el soporte de conexión
· Detección del tornillo sinfín (mediante el sistema de control PPM)
· Kit de botellas de prueba "Easy Test" (ver página 8)

Tolva · ver página 16



1

Patente alemana n.º DE 10 2008 055 756
Patente Europea n.º 09778545.5
Países: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL



2

1 PC 3500 con corredera del soporte

2 PC 3500 sin soporte de corredera

* Los datos son valores orientativos.
Los rendimientos individuales dependen del material y deben calcularse.

PLASTICOLOR 5000

Materiales principales en máquinas de producción grandes

Rendimiento · 23,5 – 4.800 kg/h
(PVC granulado 3,5 mm)*

Equipamiento de serie · Cierres rápidos
· Vaciado rápido

Accesorios (opcional) · Vaciado rápido neumático
· Sensores de nivel de llenado
· Compuerta manual de la tolva
· Detección del tornillo sinfín (mediante el sistema de control PPM)

Tolva · ver página 16



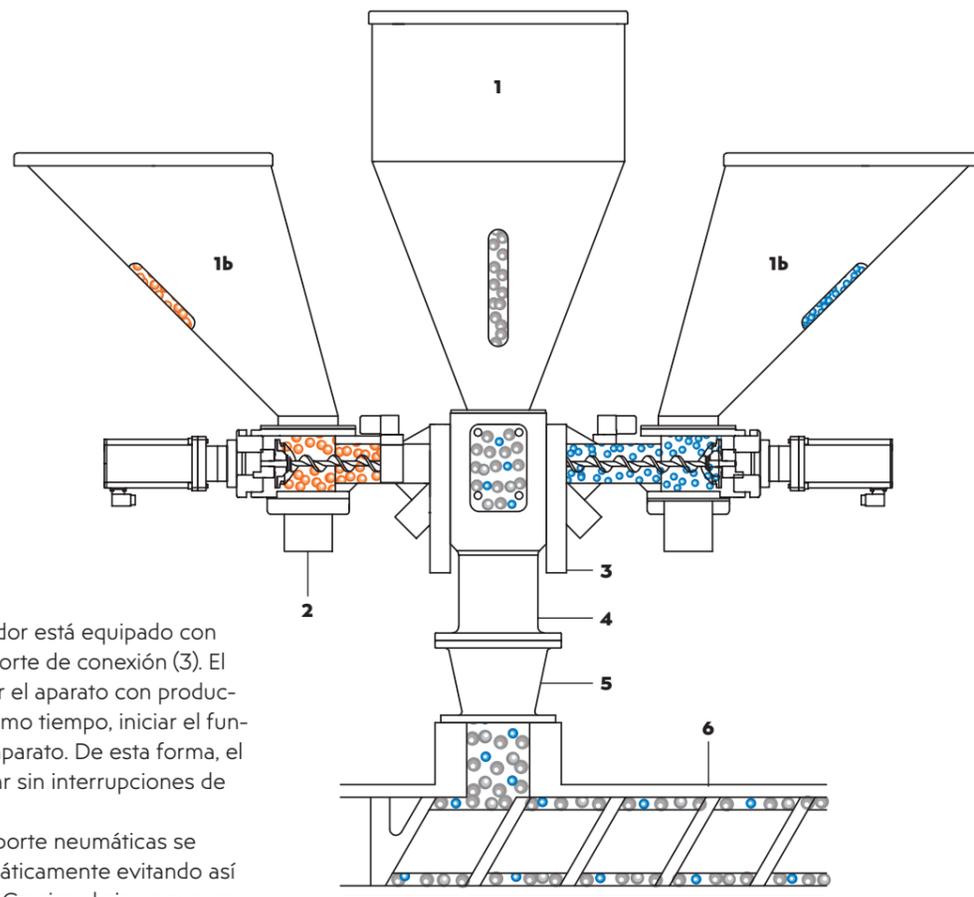
Patente alemana n.º DE 10 2008 055 756
Patente Europea n.º 09778545.5
Países: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

* Los datos son valores orientativos.
Los rendimientos individuales dependen del material y deben calcularse.

SISTEMAS DE CAMBIO DE CALADA

Cambiar de un color a otro en cuestión de segundos es posible utilizando dos o más aparatos PLASTICOLOR.

Los sistemas de cambio de calada estándar se suministran para un total de 2 a 4 aparatos. Las instalaciones con más de 4 aparatos se consideran una construcción especial.



Cada aparato dosificador está equipado con una corredera del soporte de conexión (3). El control puede detener el aparato con producción en curso y, al mismo tiempo, iniciar el funcionamiento de otro aparato. De esta forma, el sistema puede cambiar sin interrupciones de un color a otro.

Las correderas del soporte neumáticas se abren y cierran automáticamente evitando así derrames de material. Gracias al cierre seguro del aparato dosificador no incluido en la fórmula, se puede preparar dicho aparato para la siguiente producción. Así se consiguen minimizar notablemente los costes de preparación.

Controles para sistemas de cambio de calada

- Mando modular de la serie PDC
- Sistema de control PPM

Ventajas de los sistemas de cambio de calada

- Cambio inmediato de la producción
- Manejo y funcionamiento sencillos
- Cantidades pequeñas de material premezclado
- Reducción de costes de preparación
- Se evitan excedentes de producción y desperdicios



Máxima exactitud mediante un control preciso

La velocidad del tornillo sinfín de dosificación se sincroniza con la máquina de procesado. El funcionamiento sencillo de la instalación se garantiza mediante un teclado de membrana. Los estados de funcionamiento, los valores reales y las alarmas se muestran en pantallas fácilmente legibles. Los controles se pueden montar en carcasas de sobremesa o en portamódulos de 19".



INSTALACIONES DE ADICIÓN

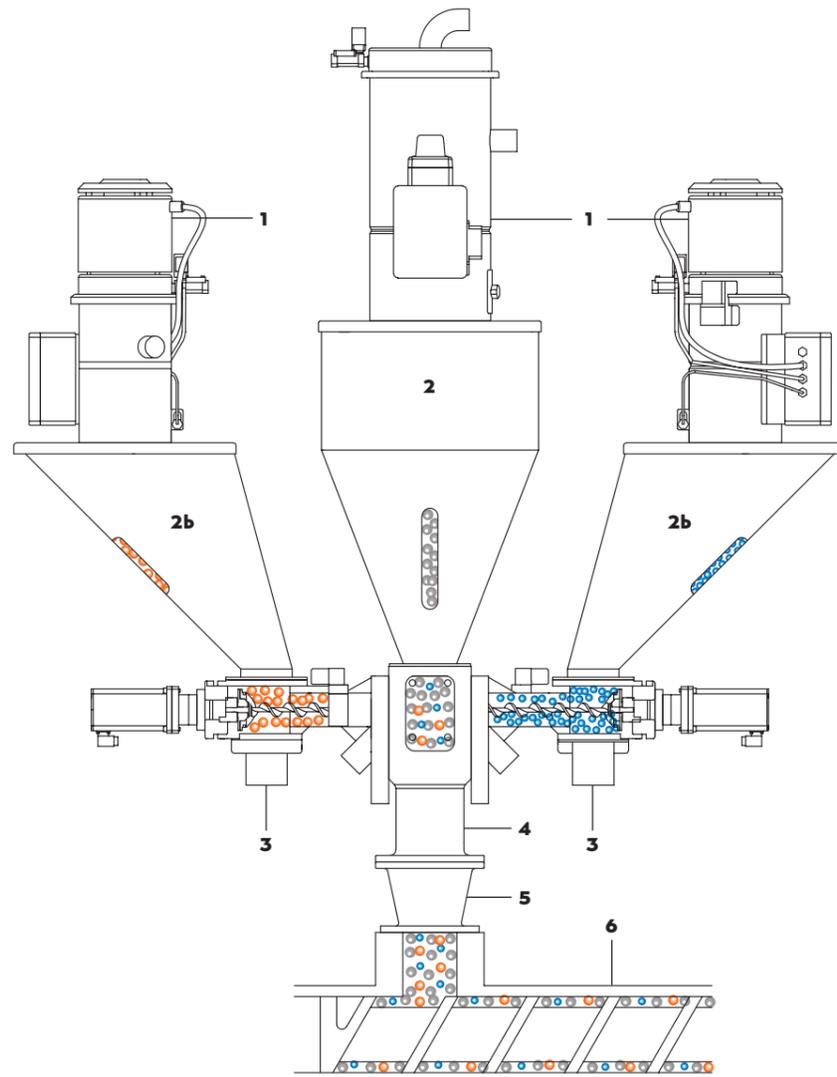
Las instalaciones de adición están diseñadas para máquinas de procesado con una expulsión lo más constante posible.

El volumen de suministro de las instalaciones de adición PLASTICOLOR incluye todos los componentes desde la entrada del material de la máquina de procesado.

El material principal fluye libremente, como en el dispositivo independiente, al tornillo sinfín de la extrusora. Todos los aditivos se dosifican en la corriente principal de material.

Las velocidades de los tornillos sinfín de dosificación se sincronizan con la velocidad de la máquina de procesado. En la máquina de producción los materiales se mezclan de forma muy homogénea.

Las instalaciones de adición están diseñadas para máquinas de procesado con una expulsión lo más constante posible.



- 1 Transportador por succión
- 2 Tolva de material principal
- 2b Tolva de reserva del aparato dosificador
- 3 Aparatos dosificadores
- 4 Soporte de conexión
- 5 Adaptador
- 6 Máquina de producción

Controles para instalaciones de adición

- Mando modular de la serie PDC
- Sistema de control PPM

TOLVA DE RESERVA DE MATERIAL

Las tolvas de reserva PLASTICOLOR han sido especialmente concebidas para los dosificadores. Su forma cónica no solo confiere un diseño especialmente atractivo, sino que también garantiza el mejor flujo de material. Gracias a la mirilla, es posible consultar fácilmente el nivel de llenado en todo momento.



Las tolvas PLASTICOLOR se fabrican enteramente en acero inoxidable. Las superficies exteriores pulidas le confieren una estética atractiva.

En función de la aplicación y del espacio constructivo disponible, es posible elegir entre una amplia

selección de tolvas estándar de construcción recta o inclinada.

Y, en caso de que las tolvas estándar no se adapten a su aplicación, estaremos encantados de diseñarla y producirla según sus requisitos personales.

Entre las opciones están la tapa abatible o giratoria, orificios para transportadoras por succión y diferentes opciones de compensación de presión.



1



2



3

- 1 Tolva con tapa abatible o giratoria
- 2 Orificios para transportadores por succión
- 3 Compensación de presión para el procesamiento de granulados y polvo

WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de