

PLASTIK  
CORROL

STEUERUNGEN

Endless Opportunities

PDC EINZELREGLER TYP PC 90-04 .....	2
MODULSTEUERUNG SERIE PDC .....	3
PPM-STEUERUNGSSYSTEM .....	5
PPM TOUCHSCREEN CONTROL.....	8
PLATINENTYP PC 95 .....	10

Änderungen auch ohne Vorankündigung vorbehalten.  
Maße und Daten unverbindlich.

# PDC EINZELREGLER TYP PC 90-04

Für einzelne, volumetrische Dosiergeräte

## Merkmale

- mit vierzeiligem Display
- einfache Bedienung über Folientastatur
- verschiedene Alarmsignale (z. B. bei leerem Vorratstrichter, fehlerhafter Materialförderung, Motorüberlastung etc.)
- einfache und intuitive Materialtest-Funktion
- verschiedene Betriebsarten
  - Drehzahl-Modus
  - Synchron-Modus
  - Timer-Modus
- optional mit automatischer Geräte-Reinigung
- mit Venturi Materialförderung

## Versionen

- **PC 90-04\_PM**  
Einzelregler PM-Motor  
(bürstenbehafteter DC Motor 160 V DC)
- **PC 90-04\_BLDC**  
Einzelregler für G330-Motor  
(bürstenloser BLDC Motor 48 V DC)
- **PC 90-04\_BLDC\_C**  
Einzelregler für G330-Motor  
(bürstenloser BLDC Motor 48 V DC) und  
automatischer Gerätereinigung



# MODULSTEUERUNG SERIE PDC

Für einzelne, volumetrische Dosiergeräte und volumetrische Mischanlagen

Die Modulsteuerung Serie PDC kann für unterschiedliche Einsatzzwecke verwendet werden und ist so sehr vielseitig einsetzbar.

Die Module können sowohl einzeln eingesetzt als auch hintereinander geschaltet werden, so dass eine große Anzahl von Geräten angesteuert werden kann.



Alle Regler zeichnen sich aus durch:

- präzise Drehzahlregelung
- hohe Drehzahlkonstanz
- Robustheit im industriellen Umfeld
- lineares Regelverhalten
- Überlastschutz
- einfache Bedienung und zuverlässige Reproduzierbarkeit
- vierzeiligem Display und Folientastatur

## Gehäuse

- Tischgehäuse (Abb. 1)
- 19" Gehäuse
- 19" Racks (Einschübe)

## Betriebsarten der Modulsteuerung Serie PDC

Betriebsart	Funktionsweise	Vorteile
Handbetrieb	Jedes Gerät wird über eine definierte Drehzahl eingestellt.	einfache und transparente Bedienung
Synchronbetrieb	Die Drehzahl der PLASTICOLOR-Mischanlage wird mit der Extruder-Drehzahl synchronisiert.	automatische Anpassung der Dosierleistung
Mischanlagenbetrieb	Die Mischanlage wird über Füllstandssensoren, unabhängig von der Extruder-Drehzahl, gesteuert.	rezepttreue Mischung unabhängig von der Extruderleistung
Mischanlagenbetrieb mit Synchronisierung	Zusätzlich zum Mischanlagenbetrieb wird die Drehzahl der PLASTICOLOR-Geräte mit der Extruder-Drehzahl synchronisiert.	Einstellbarkeit des Füllgrades der Produktionsmaschine, gleichbleibende Lauf- und Pausenzeiten
Timer-Betrieb	externes Start-/Stopp-Signal über einen Kontakt der Spritzgießmaschine oder Chargendosierer	gleichbleibende Dosierung bei schwankenden Plastifizierzeiten
Remote Betrieb	Drehzahl und Start-/Stopp-Signal über die SPS der Produktionsmaschine	einfache Integration und Anbindung an die Steuerung der Produktionsmaschine

# PPM-STEUERUNGSSYSTEM

Im PPM-Steuerungssystem stehen PPM-Regler in unterschiedlichen Kombinationen – je nach Einsatzzweck – zur Verfügung.

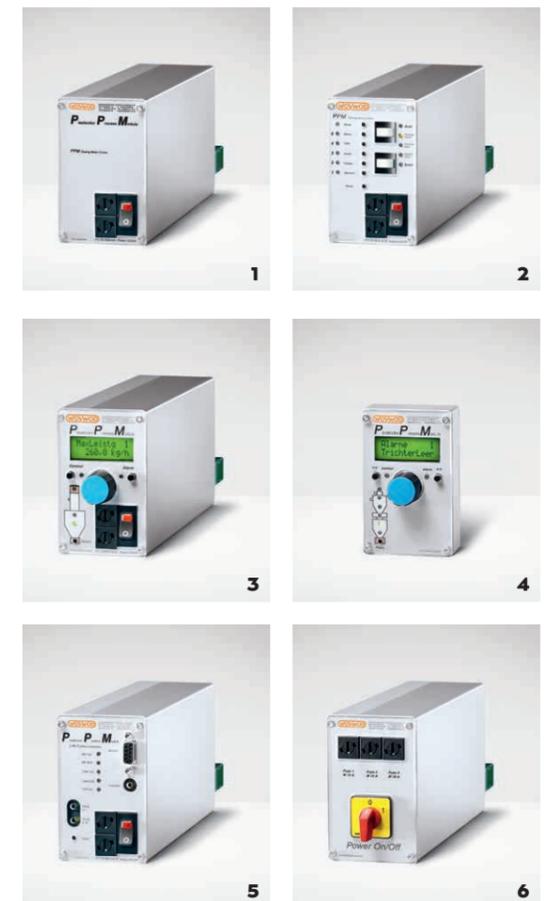
Zur Visualisierung des Produktionsprozesses und Bedienung der Anlage mit einem Touchscreen wird zusätzlich die PPM Touch Screen Control Software eingesetzt.

## Einsatzbereich

- volumetrische und gravimetrische Dosiergeräte
- volumetrische und gravimetrische Zudosier-Mischanlagen
- volumetrische und gravimetrische Mischanlagen
- Extruder-Durchsatzfassung
- Regelung von Extruderdurchsatz, Meter- oder Flächengewicht
- Sonderanwendungen

## PPM-Regler

- 1 mit Basis-Frontplatte ohne Bedienung
- 2 mit Funktions-Frontplatte für die Grundkonfigurationen (Kalibrierung, Trierung, Schneckenwechsel, Mengentest etc.)
- 3 mit Display und Bedienung für sämtliche Funktionen (inkl. Motor-Regler)
- 4 mit Display und Bedienung für sämtliche Funktionen (ohne Regler)
- 5 PPM-Interface-Modul für den gleichzeitigen Anschluss einer PPM-Anlage an einen PC (siehe PPM Software) und zusätzlich über Feldbus (z.B. Profibus DP) an die SPS der Produktionsmaschine
- 6 Hauptschalter-Modul





**1** PLASTICOLOR volumetrisches Einzelgerät und **PPM-Regler mit Display und Bedienung** für sämtliche Funktionen, inkl. Motor-Regler.

**2** PLASTICOLOR gravimetrisches Einzelgerät mit Trichterwaage und **PPM-Funktionsfrontplatte** für die Grundkonfigurationen (Kalibrierung, Trierung, Schneckenwechsel, Mengentest etc.) **PPM Regler separat mit Display** (ohne Motorregler) für die Bedienung des Gerätes.

**3** PLASTICOLOR gravimetrisches Einzelgerät mit Trichterwaage und **PPM-Interface-Modul und PPM-Funktionsfrontplatte** für die Grundkonfigurationen (Kalibrierung, Trierung, Schneckenwechsel, Mengentest etc.) PC- bzw. Bildschirm-Anschluss, Bedienung über Bus von der Kunden-SPS oder **PPM Touchscreen Control**



# PPM TOUCHSCREEN CONTROL

Die Visualisierung des Produktionsprozesses mit der PPM Touch Screen Control Software macht Ihnen die Bedienung Ihrer PLASTICOLOR Anlagen denkbar einfach und komfortabel.

Sowohl die einzelnen Dosiergeräte als auch die komplette Anlage werden mit vielen Details übersichtlich dargestellt. So können alle Produktionsschritte in Echtzeit überwacht und gesteuert werden.

Bei Bedarf kann flexibel in den Fertigungsprozess eingegriffen werden.

Über Störungen wird umgehend informiert, so dass zeitnah die Störungsbeseitigung eingeleitet werden kann.

Durch die integrierte Material-, Rezept- und Auftragsverwaltung wird die Bedienung optimiert und die Abläufe für den Maschinenbediener standardisiert.

Die Protokolldateien zeichnen sämtliche Fehler und Änderungen auf, damit ist der komplette

Produktionsprozess dokumentiert und kann archiviert werden. Rollenprotokolle und Datenexportfunktion unterstützen den Anwender.

Das Verhalten der Anlage bei Erkennen einer Störung kann festgelegt werden (Abschaltung, Warnung etc.).

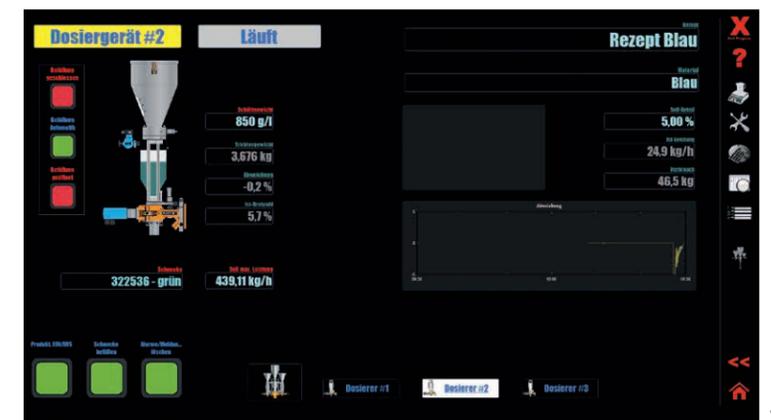
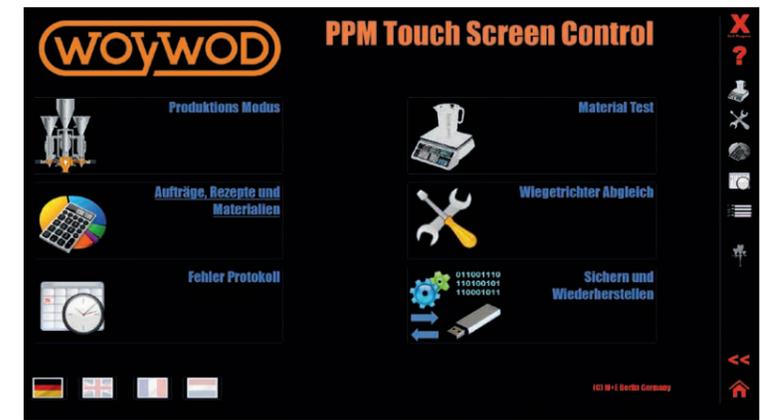
Eine Fernwartung oder -diagnose durch unsere Ingenieure kann direkt aus der Software heraus angewählt werden.

Spätere Erweiterung der Anlagen können problemlos in die vorhandene Software integriert werden.

Die Bedienung von PLASTICOLOR Anlagen und Geräten erfolgt mit der PPM Touch Screen Control Software intuitiv und bedienerfreundlich!



- 1 Visualisierung Mischanlage
- 2 Visualisierung Dosiergerät
- 3 Visualisierung Material-, Rezept- und Auftragsverwaltung

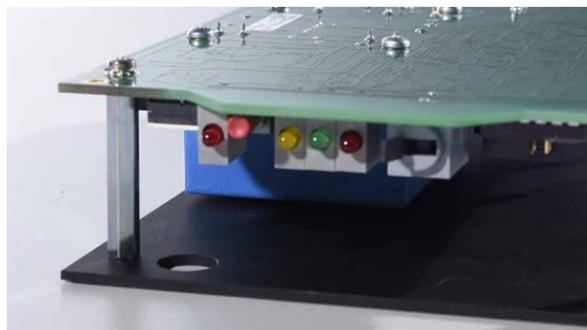
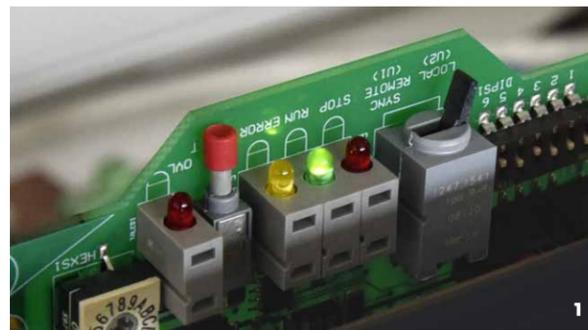


# PLATINENTYP PC 95

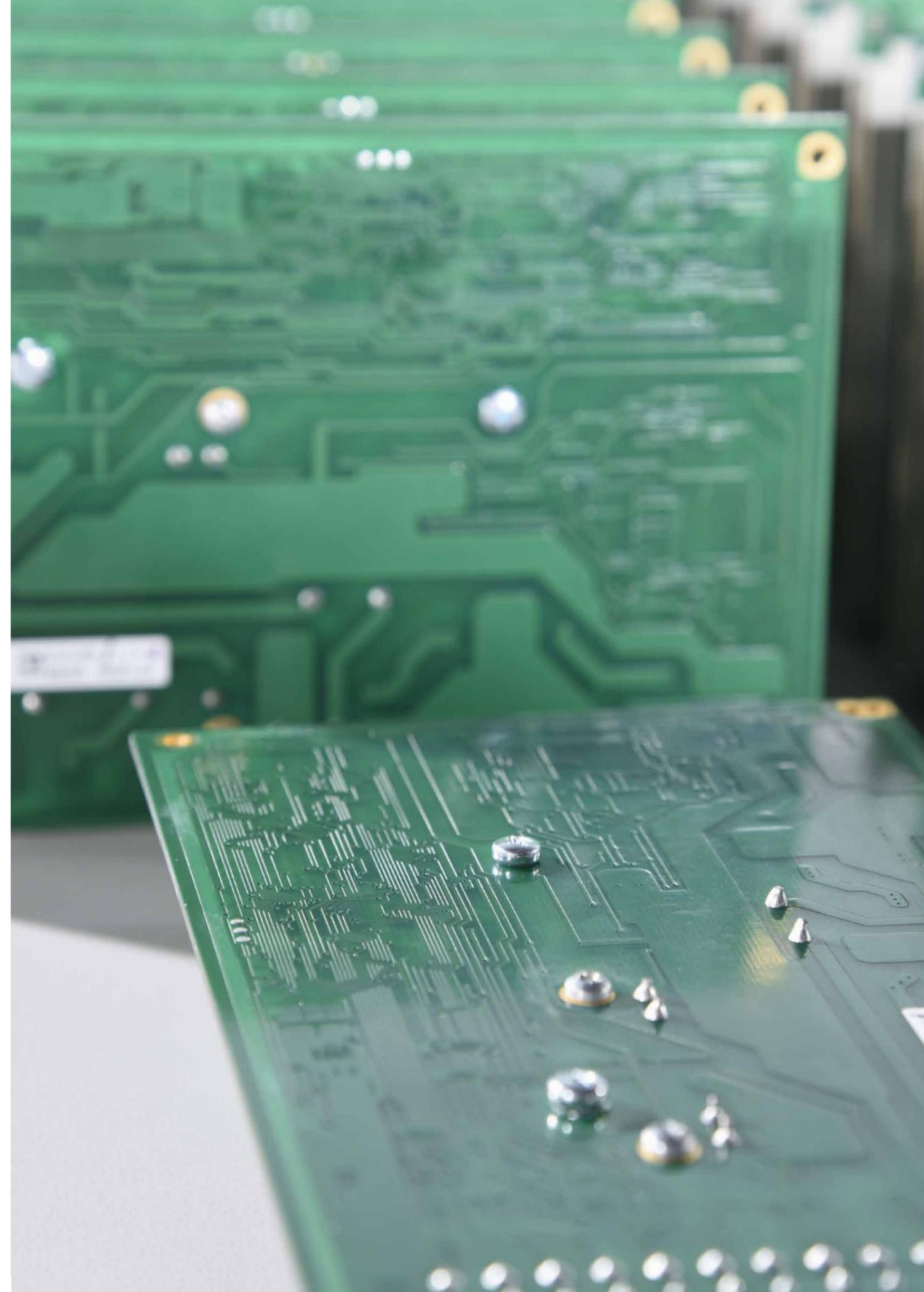
Die vielseitige und robuste Platine PC 95 kann für unterschiedlichste Anwendungen konfiguriert werden und ist optimal für PLASTICOLOR-Steuerungen, PLASTICOLOR-Dosiergeräte und Mischanlagen geeignet.

## Merkmale

- Power MOSFET Motorsteuerung
- 230 V AC 50/60 Hz Netzspannung, 3,15 A max.
- 160 V DC Ankerspannung, 2 A max.
- Drehzahlrückkopplung durch Frequenztacho
- Drehzahlabweichung kleiner + 0,1/- 0,2% rel.
- Local/Remote fähig, extern oder onboard schaltbar
- Synchronisation mit Extruderleitwert möglich, onboard
- alle wichtigen Funktionslemente auf dem Board integriert; Alarmausgänge als Relaiskontakt
- alle Ein- und Ausgangssignale vom Netzpotential getrennt
- Abmessungen: 100 mm x 160 mm x 36 mm, 6TE Rastermaß



- 1 Signalzustand: RUN
- 2 Signalzustand: ERROR
- 3 Signalzustand: STOP



WOYWOD Kunststoffmaschinen  
GmbH & Co. Vertriebs-KG

**HEAD OFFICE**

Bahnhofstr. 110  
82166 Gräfelfing  
Germany

T +49 89 85480-0  
F +49 89 8541336  
office@woywod.de

**PRODUCTION**

Lindengasse 2-4  
16356 Werneuchen/Seefeld  
Germany

T +49 33398 6963-0  
F +49 33398 6963-1336

woywod.de