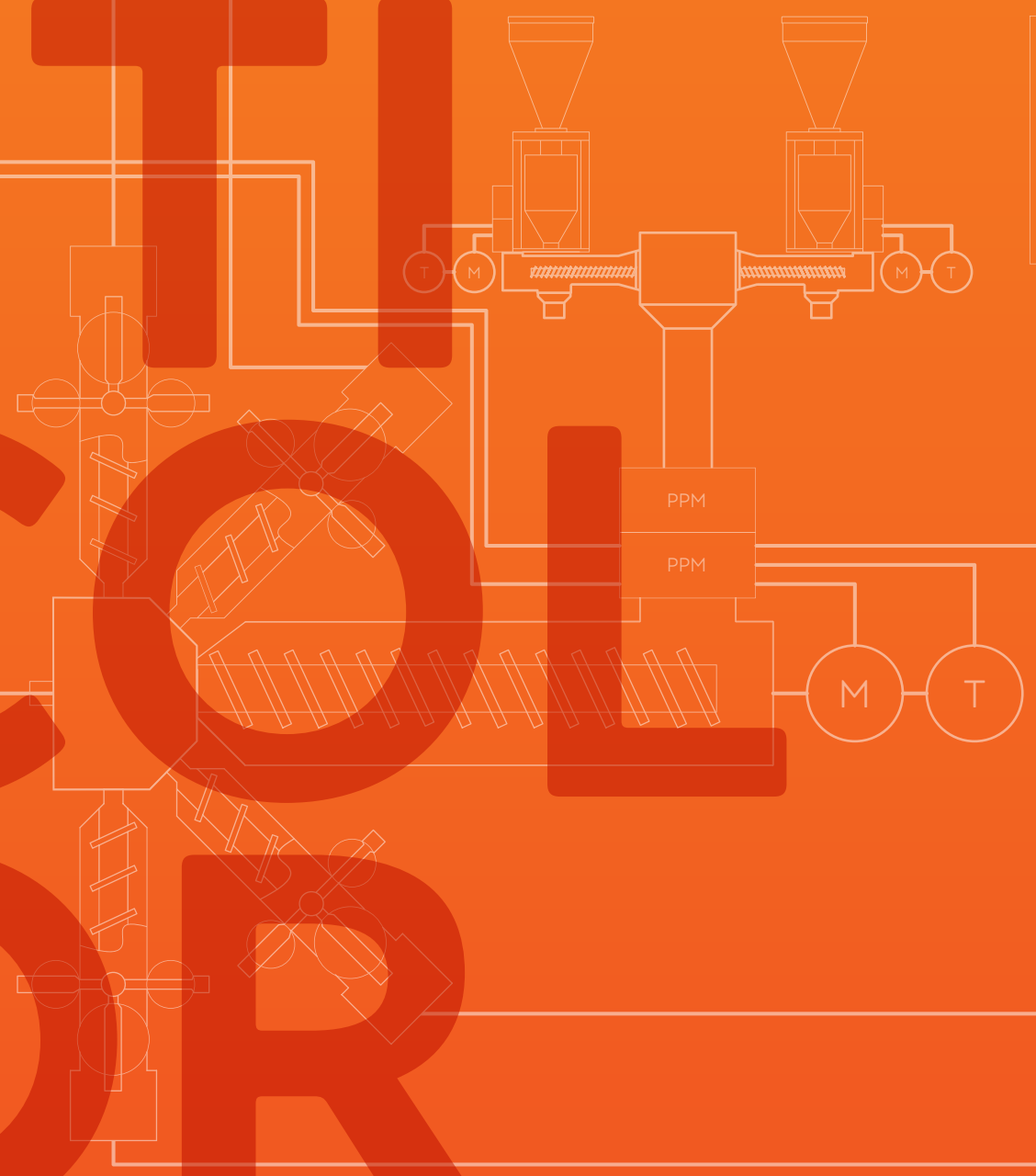


PLA S TIC O R



TÉCNICA DE
MEDICIÓN Y REGULACIÓN

ÁREA DE EMPLEO2

MODO DE FUNCIONAMIENTO
DEL REGISTRO DEL RENDIMIENTO 4

REGULACIÓN..... 6

Sujeto a modificaciones sin previo aviso.
Dimensiones y datos a modo de referencia.

ÁREA DE EMPLEO

La técnica de medición y de regulación PLASTICOLOR se utiliza en todos los sectores de la industria de procesamiento de plásticos, p. ej.,

- fabricación de cables
- extrusión plana
- extrusión de láminas sopladas
- extrusión de perfiles
- extrusión de tubos
- soplado de cuerpos huecos

Las posibilidades de aplicación de la gravimetría y de la técnica de medición y de regulación relacionada con la anterior son múltiples. Sirven para mejorar la calidad del producto, para ahorrar material y para garantizar un grosor de capas óptimo en los procesos de coextrusión.

Se dispone de distintas estrategias de regulación como, p. ej.,

- regulación de cantidades
- regulación del peso por metro
- regulación del peso por superficie
- regulación del arranque y de la detención

Las balanzas de la tolva PLASTICOLOR y el control PPM pueden conectarse mediante todos los sistemas de bus de campo convencionales a los sistemas de control superiores.

Es posible integrar a la perfección los sistemas en las extrusoras ya existentes para así actualizar la técnica de medición y de regulación a la versión más actual. También pueden integrarse los sistemas de dosificación disponibles (PLASTICOLOR o de otro fabricante).



1



2



3



4



5

- 1 Balanzas de la tolva 80 u. 120 con válvula de cono
- 2 Registro del rendimiento con básculas de tolva 80
- 3 Registro del rendimiento con básculas de tolva 80 y tolva de reserva
- 4 Registro del rendimiento con básculas de tolva 80, tolva de reserva y transportador por succión
- 5 Registro del rendimiento con básculas de tolva 120, tolva de reserva y transportador por succión

MODO DE FUNCIONAMIENTO DEL REGISTRO DEL RENDIMIENTO DEL RENDIMIENTO

Un registro del rendimiento PLASTICOLOR está formado por:

- Balanza de la tolva (3)
- Tubo del soporte de conexión con vaciado lateral (4)
- Adaptador adecuado a la entrada de la máquina (5)

Encima de la tolva de reserva del registro del rendimiento puede colocarse un transportador por succión PLASTICOLOR (1).

Si conecta un ordenador personal, podrá registrar, visualizar, evaluar e imprimir los datos.

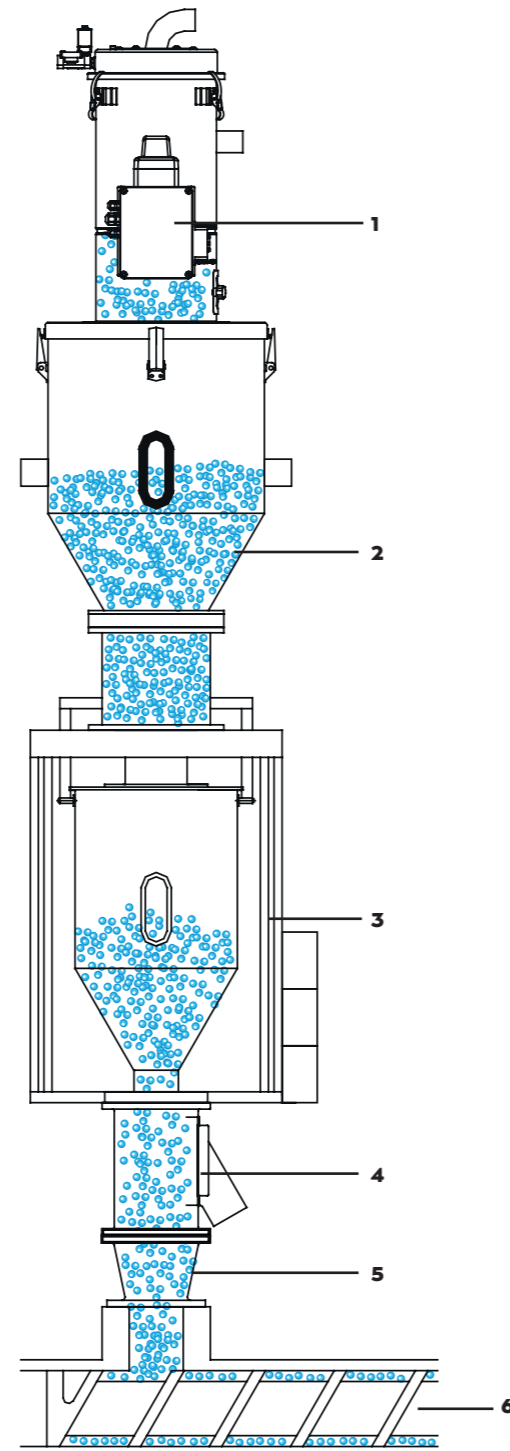
También puede combinarse fácilmente una medición de caudal con una instalación mezcladora PLASTICOLOR ya existente.

Incluso es posible la conexión mediante sistemas de bus de campo (Modbus, Profibus, etc.).

Controles para registro del rendimiento

- Sistema de control PPM
- Conexión a todos los sistemas de bus (Modbus, Profibus etc.).

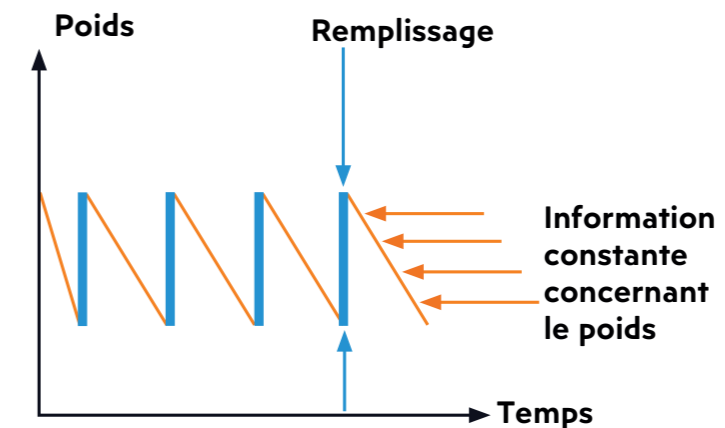
- 1 Transportador por succión
- 2 Tolva de reserva
- 3 Balanza de la tolva
- 4 Soporte de conexión
- 5 Adaptador
- 6 Máquina de producción



Las balanzas de la tolva PLASTICOLOR pueden utilizarse en las extrusoras o en los aparatos dosificadores (aparato independiente, dosificador de lotes o instalaciones mezcladoras gravimétricas).

Para calcular el caudal de masa se define la pérdida de peso por cada unidad de tiempo. Los valores medidos mediante el procedimiento "Loss-In-Weight" pueden servir como puntos de referencia para corregir las magnitudes de ajuste para la extrusora/retirada o el aparato dosificador.

El sistema "Loss-In-Weight" destaca por sus rápidos tiempos de reacción.



Gama de balanzas de la tolva con válvula

Rendimiento	Capacidad	Sección transversal de la válvula
300 l/h	8 l	80 mm
600 l/h	17 l	80 mm
1100 l/h	29 l	80 mm
1100 l/h	29 l	120 mm
1800 l/h	46 l	80 mm
1800 l/h	46 l	120 mm
2800 l/h	69 l	120 mm

REGULACIÓN

Gráfico de muestra

Regulación del aparato dosificador o de la extrusora

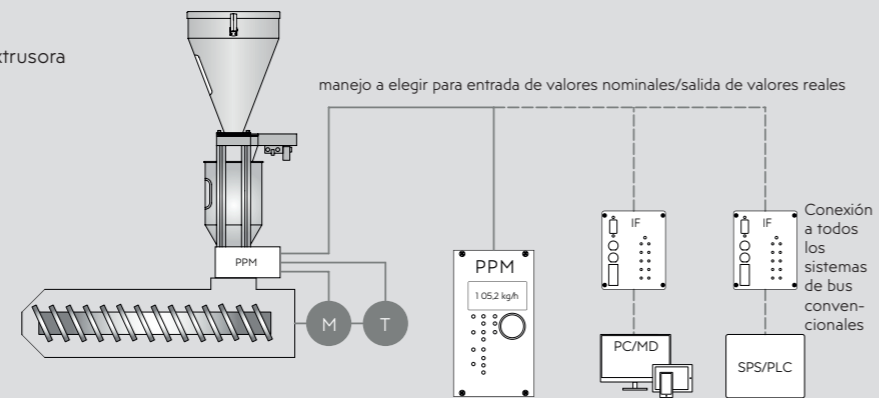


Gráfico de muestra

Regulación de la extrusora y/o de la retirada

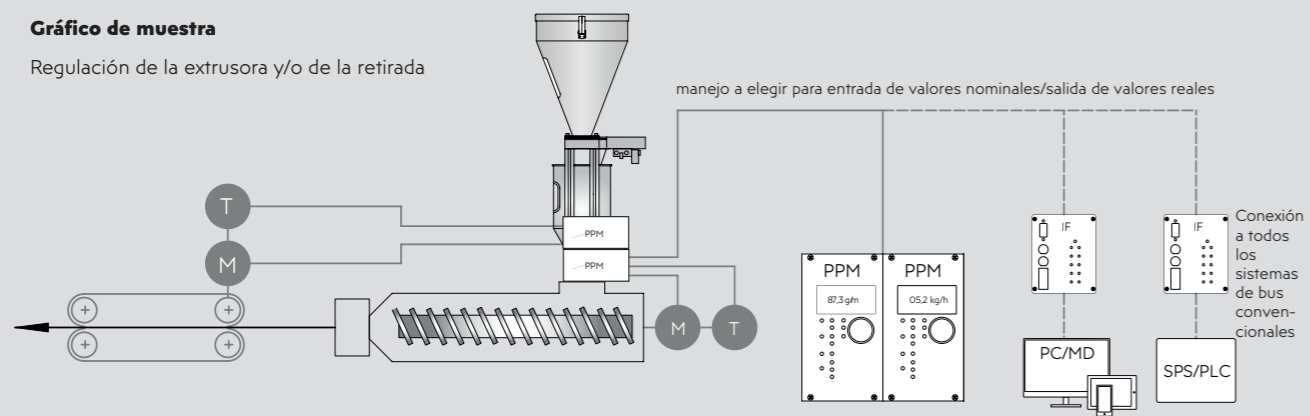
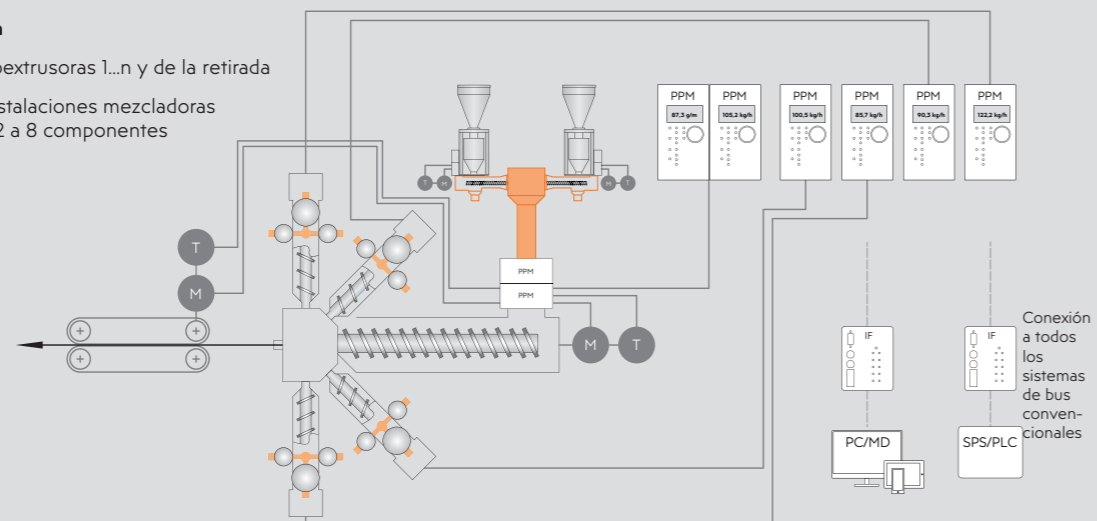


Gráfico de muestra

Regulación de las coextrusoras 1...n y de la retirada

Regulación de las instalaciones mezcladoras 1...n con un total de 2 a 8 componentes cada una



WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de