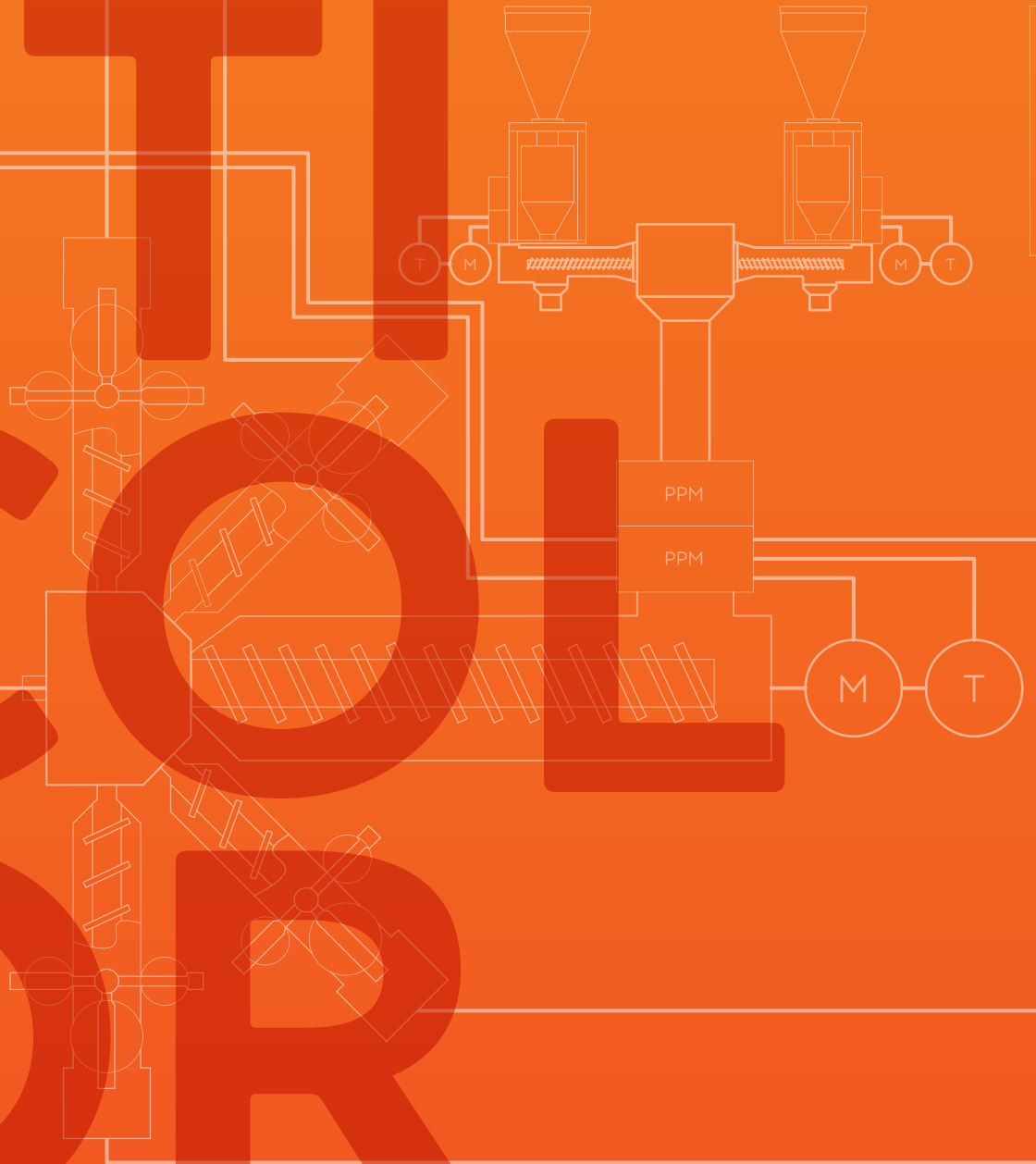


PLA STI COL OR



TOEPASSINGSGEBIED 2

WERKWIJZE VAN DE DEBIETMETING 4

REGELING 6

Onder voorbehoud van wijzigingen, ook zonder aankondiging vooraf.
Maten en gegevens zonder verplichting.

TOEPASSINGSGEBIED

De PLASTICOLOR-meet- en regeltechniek wordt in alle bereiken van de kunststofverwerkende industrie gebruikt, bijv.:

- Kabelproductie
- Vlakextrusie
- Blaasfolie-extrusie
- Profielextrusie
- Buisextrusie
- Blazen van holle kunststof producten

De toepassingsmogelijkheden van de gravimetrie en de daarmee verbonden meet- en regeltechniek zijn veelzijdig.

Ze dienen voor de verbetering van de productkwaliteit, het besparen van materiaal en het garanderen van een optimale laagdikteverhouding in co-extrusieprocessen.

Er zijn verschillende regelstrategieën beschikbaar, bijv.

- Hoeveelheidsregeling
- Metergewichtregeling
- Oppervlaktegewichtregeling
- Start- en stopregeling.

PLASTICOLOR-weegtrechters en de PPM-besturing kunnen via alle gangbare veldbussystemen op bovenliggende besturingssystemen worden aangesloten.

Een integratie van de systemen, en een daarmee verbonden upgrade naar de nieuwste generatie van de meet- en regeltechniek, in oudere/ bestaande extrusie-installaties is probleemloos mogelijk.

Beschikbare doseersystemen (PLASTICOLOR of andere producten) kunnen ook worden geïntegreerd.



1



2



3



4

- 1 Trechterweegschalen 80 u. 120 met kegelventiel
- 2 Debietmeting met trechterweegschale 80
- 3 Debietmeting met trechterweegschale 80 en voorraadtrechter
- 4 Debietmeting met trechterweegschale 80, voorraadtrechter en zuigtransporteur
- 5 Debietmeting met trechterweegschale 120, voorraadtrechter en zuigtransporteur



5

WERKWIJZE VAN DE DEBIETMETING

Een PLASTICOLOR debietmeting bestaat uit:

- weegtrechter (3)
- halsstukbuis zijdelingse leging (4)
- adapter die op de machine-inlaat is afgestemd (5)

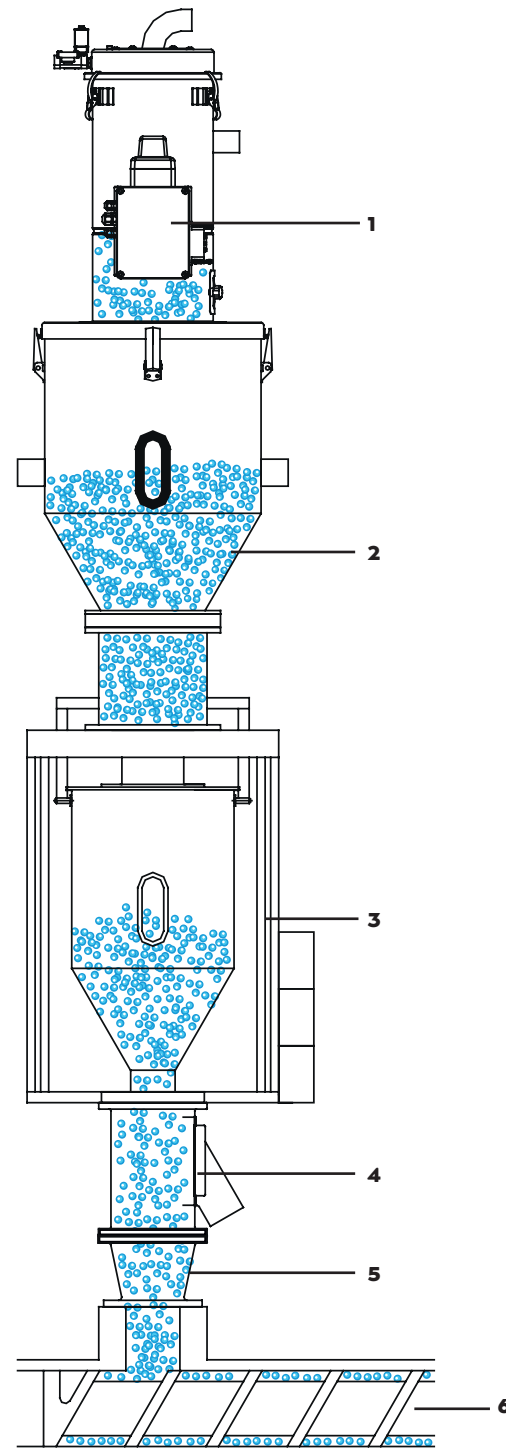
Boven de voorraadtrechter van de debietmeting kan een zuigtransporteur (1) worden ingezet.

In combinatie met een pc kunnen alle relevante gegevens worden geregistreerd, weergegeven, geëvalueerd en afgedrukt.

De debietmeting is goed te combineren met een aanwezig PLASTICOLOR-mengstation. Koppeling is ook mogelijk via veldbus-systemen (Modbus, Profibus, enz.).

Besturing voor debietmetingen

- PPM-besturingssysteem
- Aansluiting op alle gangbare bussystemen (Modbus, Profibus, enz.) mogelijk.

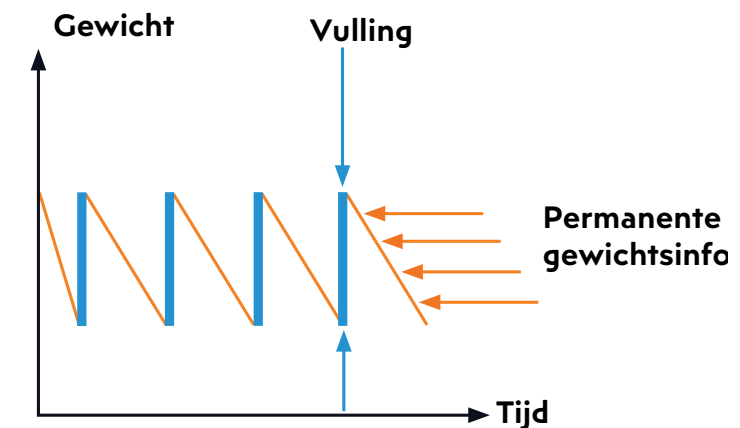


- 1 Zuigtransporteur
- 2 Voorraadtrechter
- 3 Weegtrechter
- 4 Halsstuk
- 5 Adapter
- 6 Productiemachine

PLASTICOLOR-weegtrechters worden zowel op extruders als op doseerapparaten (enkelvoudige apparaten, charge-doseerapparaten of in gravimetrische mengstations) gebruikt.

Om de massadoorvoer te bepalen, wordt het gewichtsverlies per tijdseenheid vastgesteld. De waarden die via de "Loss-In-Weight" - methode worden gewonnen, kunnen als referentiepunt voor de correctie van de instellingen voor extruder/output of doseerapparaat dienen.

Het "Loss-In-Weight"-systeem blinkt uit door snelle reactietijden.



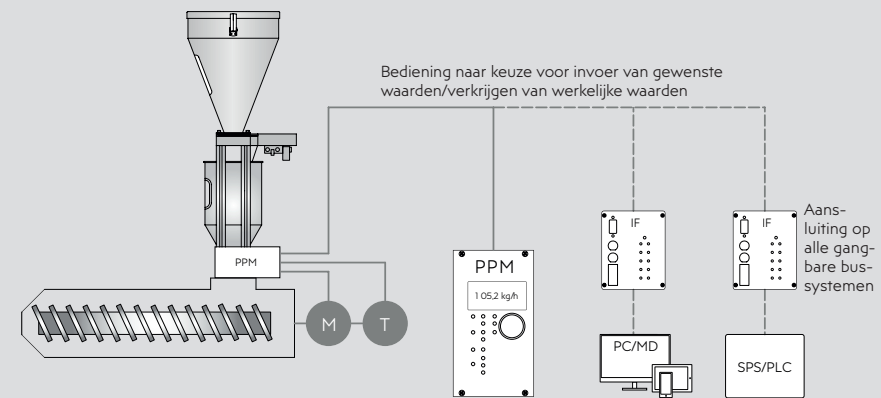
Beschikbare weegtrechter systemen

Capaciteit	Volume	Klepdoorsnede
300 l/h	8 l	80 mm
600 l/h	17 l	80 mm
1100 l/h	29 l	80 mm
1100 l/h	29 l	120 mm
1800 l/h	46 l	80 mm
1800 l/h	46 l	120 mm
2800 l/h	69 l	120 mm

REGELING

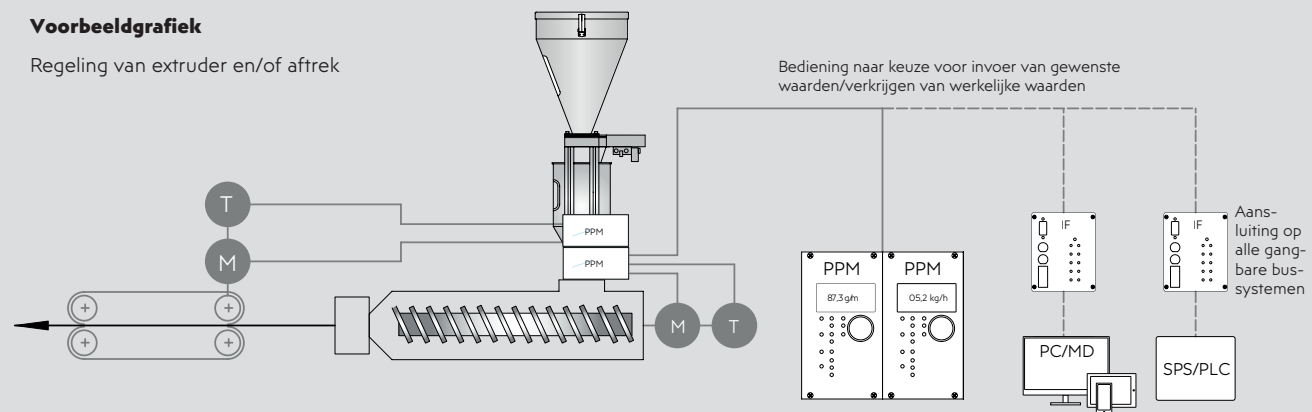
Voorbeeldgrafiek

Regeling van doseerapparaat of extruder



Voorbeeldgrafiek

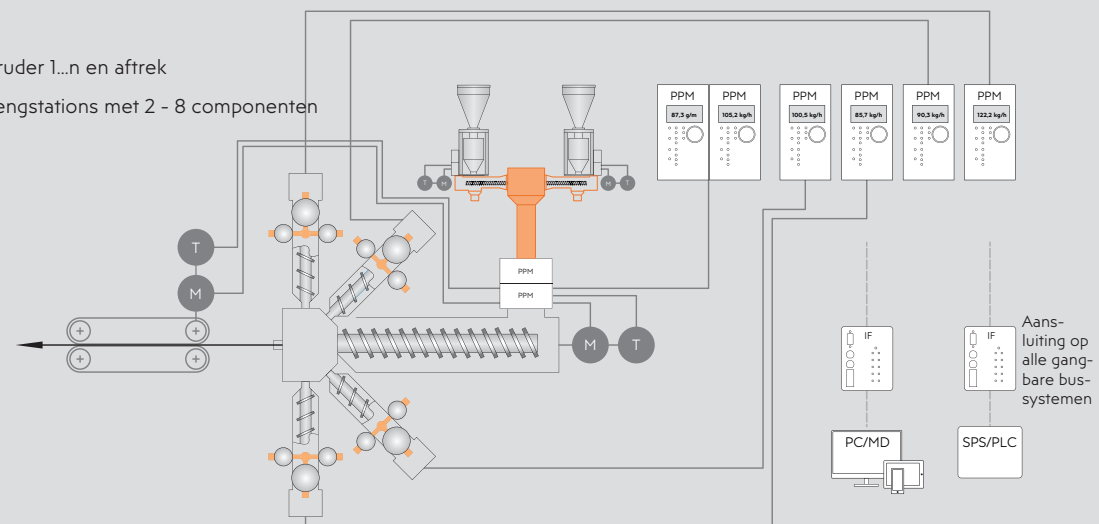
Regeling van extruder en/of aftrek



Voorbeeldgrafiek

Regeling van co-extruder 1...n en aftrek

Regeling van 1...n-mengstations met 2 - 8 componenten



WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336

woywod.de