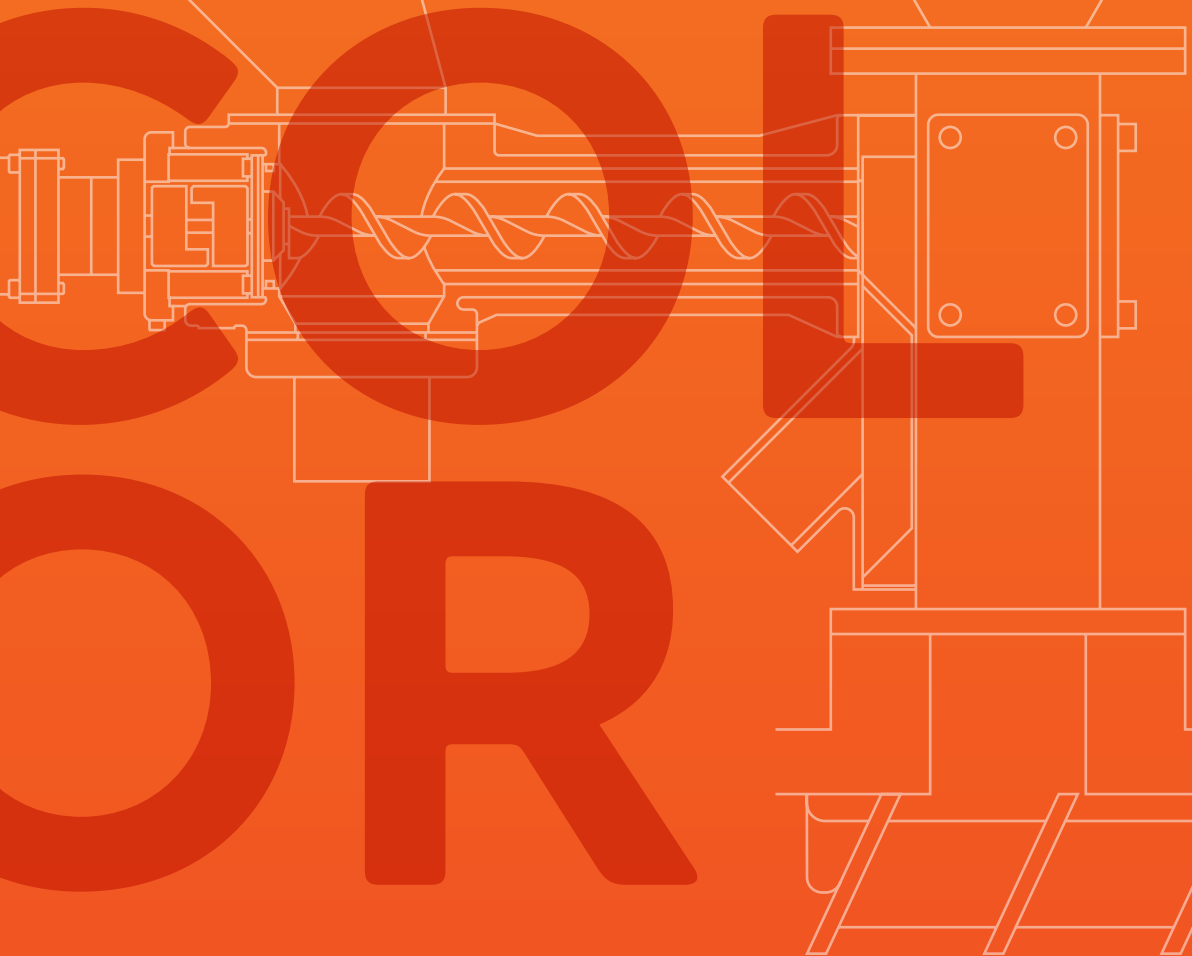


PLASTIK- STI- COL- OR

A technical line drawing of a mechanical assembly, likely a dosing device, is overlaid on the text. The drawing shows a cross-section of a cylindrical component with internal parts, including a central shaft and various seals and bearings. The drawing is rendered in white lines on an orange background.

DOSEERAPPARATEN

Endless Opportunities

WERKING 4

PLASTICOLOR 1500.....7

PLASTICOLOR 2500..... 8

PLASTICOLOR 3500.....10

PLASTICOLOR 5000.....11

KLEURWISSELSYSTEMEN 12

BIJDOSEERINSTALLATIES.....14

MATERIAAL VOORRAADTRECHTER..... 16

Onder voorbehoud van wijzigingen, ook zonder aankondiging vooraf.
Maten en gegevens zonder verplichting.



PLASTICOLOR-apparaten en -installaties zijn ontworpen voor het doseren van korrelig, goed stromend en niet-klevend materiaal, zoals: masterbatch, regeneraat, virgin materiaal, PVC Dry Blend.

Toepassingsgebieden zijn alle productieprocessen m.b.t. extrusie, het blazen van holle kunststof producten en het spuitgieten.

Het modulaire systeem PLASTICOLOR maakt onderscheid tussen vier verschillende doseerapparaten met een capaciteit van 70 g/uur tot 4.800 kg/uur.*

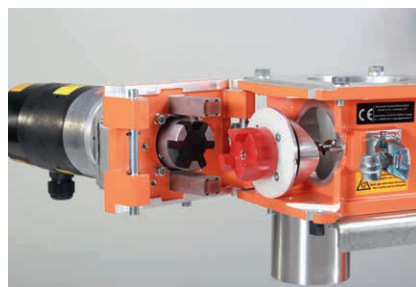
De doseerapparaten kunnen zowel als enkelvoudige doseerapparaten worden gebruikt, als in kleurwisselsystemen, bijdoseerinstallaties, volumetrische mengstations, gravimetrische mengstations en gravimetrische bisdoseer-mengstations.



* Gegevens zijn richtwaarden. Individuele capaciteiten zijn afhankelijk van het materiaal en moeten worden bepaald.

WERKING

PLASTICOLOR doseerapparaten zijn gebouwd op basis van een jarenlange ervaring en daarmee optimaal voor een snelle en probleemloze materiaal-, kleur- of schroefwissel.



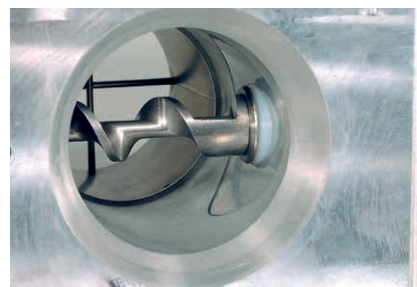
Snelsluitingen

Dankzij de snelsluitingen kunnen de PLASTICOLOR doseerapparaten zeer snel en eenvoudig worden geopend. Drukbouten drukken de afdichtingschijf van de schroeven in de behuizing, zorgen voor een uitstekende afdichting en voorkomen druk terug op de motor en de transmissie.



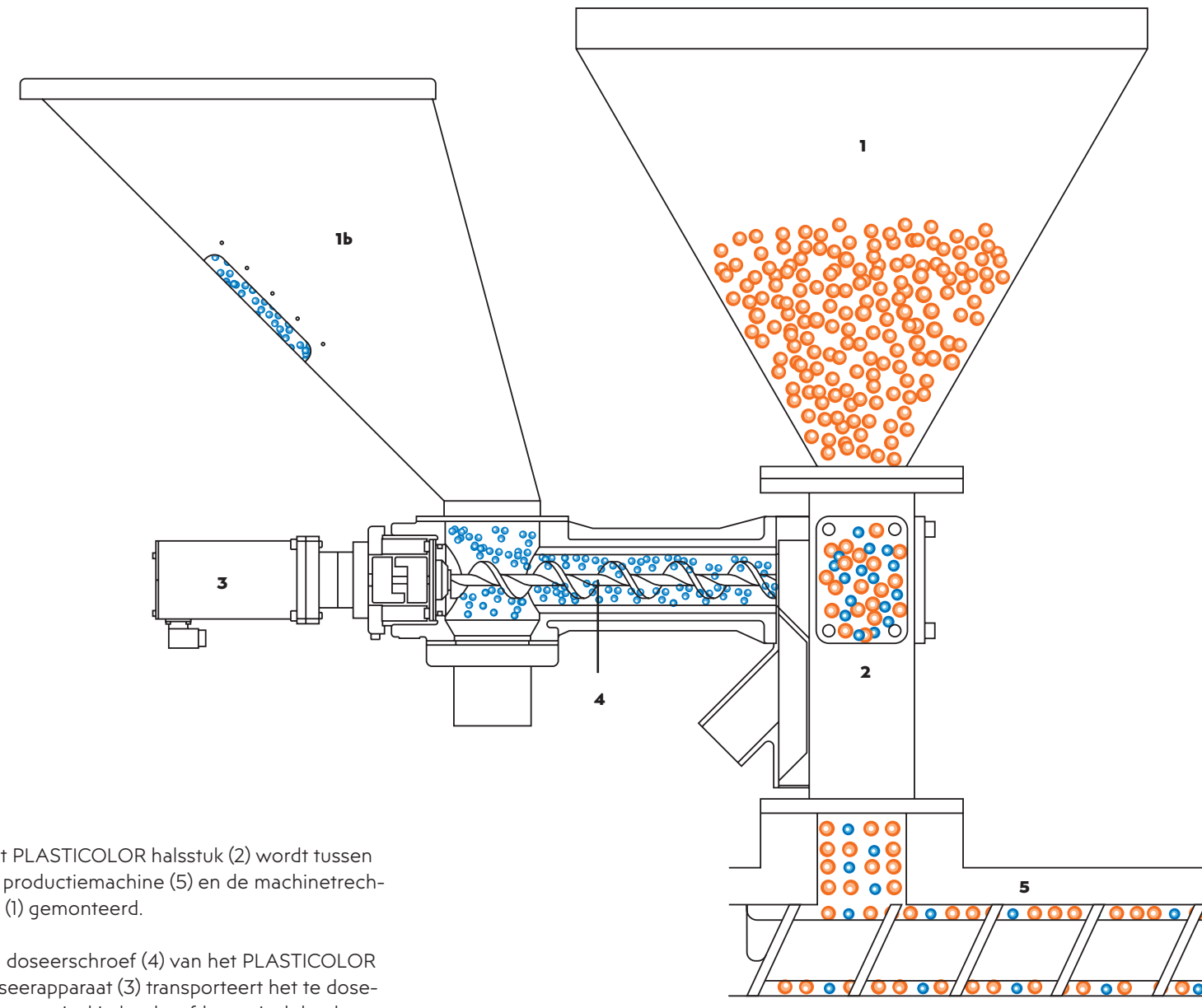
Snellediging

Alle doseerapparaten zijn standaard met een handmatige snellediging uitgerust. Met enkele handelingen kunnen de PLASTICOLOR doseerapparaten en trechters worden geleegd. Pneumatisch werkende snelledigingen zijn als toebehoren leverbaar.



Ronde vulzone

De doorgaande ronde constructie bestaande uit trechteruitloop, vulzone en ledigingsschuif garandeert een nagenoeg restloze lediging.



Het PLASTICOLOR halsstuk (2) wordt tussen de productiemachine (5) en de machinetrichter (1) gemonteerd.

De doseerschroef (4) van het PLASTICOLOR doseerapparaat (3) transporteert het te doseren materiaal in het hoofd materiaal dat door het halsstuk (2) stroomt.

In de productiemachine worden de materialen zeer gelijkmatig gemengd (gehomogeniseerd). Door de korte afstand tussen de dosering en de verwerking wordt een ontmengen voorkomen.

Besturingen voor doseerapparaten

- Enkelvoudige besturing serie PC 90-04
- Modulebesturing serie PDC
- PPM-besturingssysteem

- 1 Hoofdmaterialtrichter
- 2 Halsstuk
- 3 Doseermotor
- 4 Doseerschroef
- 5 Productiemachine

PLASTICOLOR 1500

**Additieven op alle productiemachines,
Hoofdmateriaal op de kleinste productiemachines**

Capaciteit

- 0,08 – 77 kg/uur
(PVC-granulaat 3,5 mm)*

Serie-uitrusting

- Snelsluitingen
- Snellediging
- Halsstukschuif handmatig

Toebehoren, optioneel

- Halsstukschuif pneumatisch
- Pneumatische snellediging
- Vulstandsensoren
- Sensoradapter onder de trechter
- Trechterschuif handmatig
- Inzettrechter in het halsstuk
- Trechteradapter op het halsstuk
- Schroefherkenning
(via PPM-besturingssysteem)
- Testflessen-kit "Easy test"
(zie pagina 8)

Trechter

- zie pagina 16

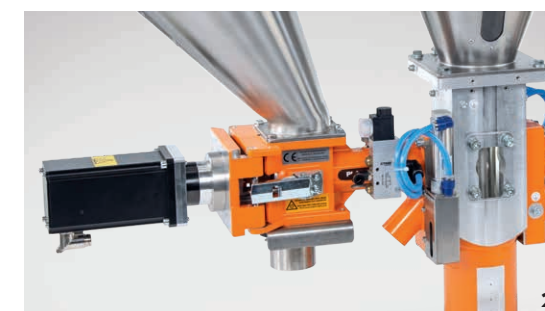


1

Duits patentnr. DE 10 2008 055 756
Europees patentnr. 09778545.5
Landen: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

1 PC 1500 met halsstukschuif handmatig

2 PC 1500 met halsstukschuif pneumatisch



2

* Gegevens zijn richtwaarden. Individuele capaciteiten
zijn afhankelijk van het materiaal en moeten worden bepaald.

PLASTICOLOR 2500

**Additieven op grote productiemachines,
Hoofdmateriaal op kleinere productiemachine**

Capaciteit

- 0,08 – 295 kg/uur
(PVC-granulaat 3,5 mm)*

Serie-uitrusting

- Snelsluitingen
- Snellediging
- Halsstukschuif handmatig

Toebehoren, optioneel

- Halsstukschuif pneumatisch
- Pneumatische snellediging
- Vulstandsensoren
- Sensoradapter onder de trechter
- Trechterschuif handmatig
- Inzettrechter in het halsstuk
- Trechteradapter op het halsstuk
- Schroefherkenning
(via PPM-besturingssysteem)
- Testflessen-kit "Easy test"

Trechter

- zie pagina 16



Duits patentnr. DE 10 2008 055 756
Europees patentnr. 09778545.5
Landen: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

Testflessen-kit "EASY TEST"

Bij de PLASTICOLOR doseerapparaten van de serie 1500 en 2500 behoren handmatige halsstukschuiven met testuitlaat tot de standaarduitrusting. De PLASTICOLOR doseerapparaten van de serie 3500 kunnen optioneel met een halsstukschuif inclusief testuitlaat worden uitgerust.

Door de ronde uitlopen van deze halsstukschuif is het gebruik mogelijk van de "EASY TEST"-testkit. Met dit toebehoren, bestaande uit aansluitadapter en opvangbak kunnen hoeveelheidstests eenvoudig en snel worden uitgevoerd. Daarenboven zorgen de testflessen er tijdens



het normale bedrijf voor dat er geen verontreinigingen rondom de productiemachine ontstaan. Dit toebehoren verhoogt de toch al hoge gebruikersvriendelijkheid van de PLASTICOLOR doseerapparaten nog meer.

* Gegevens zijn richtwaarden. Individuele capaciteiten zijn afhankelijk van het materiaal en moeten worden bepaald.



PLASTICOLOR 3500

Hoofdmateriaal op grote productiemachines

Capaciteit

- 0,20 – 1.100 kg/uur
(PVC-granulaat 3,5 mm)*

Serie-uitrusting

- Snelsluitingen
- Snellediging

**Toebehoren,
optioneel**

- Halsstukschuif
handmatig/pneumatisch
- Pneumatische snellediging
- Vulstandsensoren
- Sensoradapter onder de trechter
- Trechterschuif handmatig
- Inzettrechter in het halsstuk
- Trechteradapter op het halsstuk
- Schroefherkenning
(via PPM-besturingssysteem)
- Testflessen-kit "Easy test"
(zie pagina 8)

Trechter

- zie pagina 16



1

Duits patentnr. DE 10 2008 055 756
Europees patentnr. 09778545.5
Landen: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL



2

- 1 PC 3500 met halsstukschuif
- 2 PC 3500 zonder halsstukschuif

* Gegevens zijn richtwaarden. Individuele capaciteiten zijn afhankelijk van het materiaal en moeten worden bepaald.

PLASTICOLOR 5000

Hoofdmateriaal op grote productiemachines,
Voor grote hoeveelheden en/of licht maalgoed

Capaciteit

- 23,5 – 4.800 kg/uur
(PVC-granulaat 3,5 mm)*

Serie-uitrusting

- Snelsluitingen
- Snellediging

**Toebehoren,
optioneel**

- Pneumatische snellediging
- Vulstandsensoren
- Trechterschuif handmatig
- Schroefherkenning
(via PPM-besturingssysteem)

Trechter

- zie pagina 16



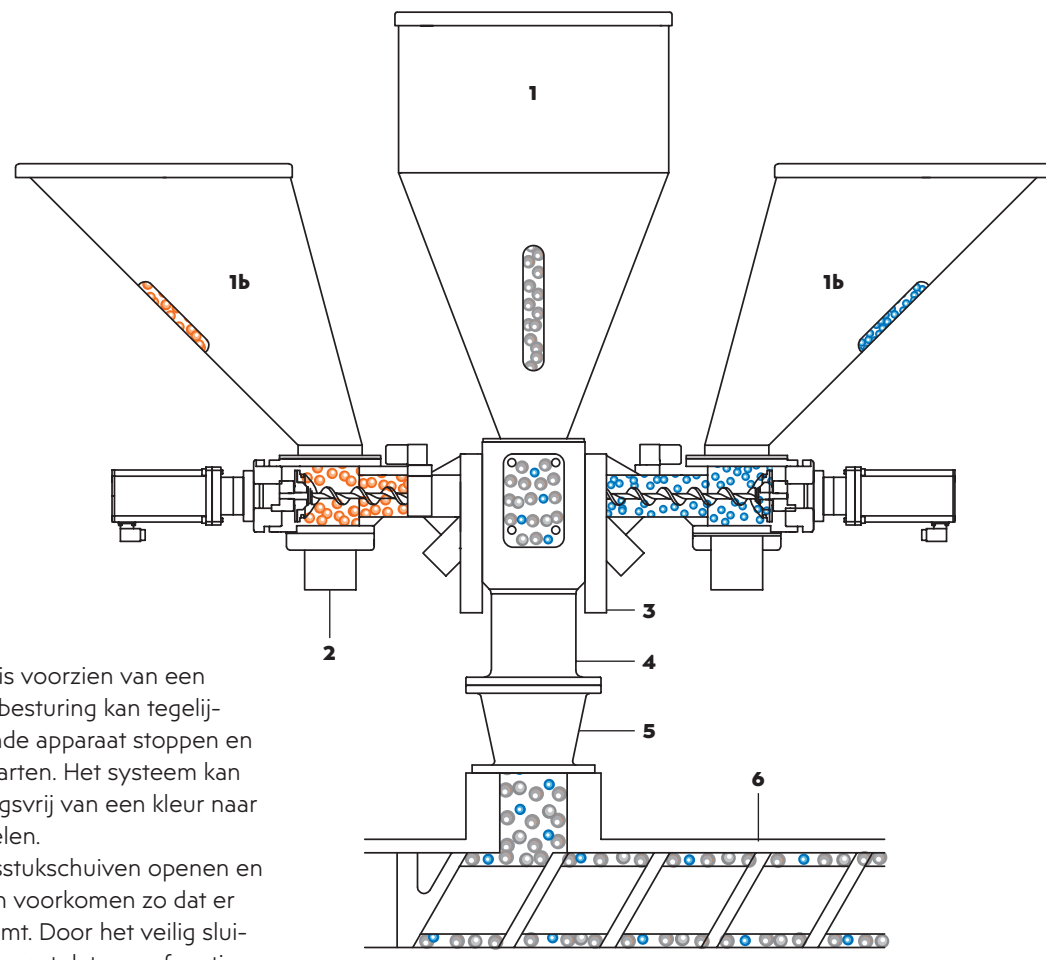
Duits patentnr. DE 10 2008 055 756
Europees patentnr. 09778545.5
Landen: AT, BE, CH/LI, DK, ES, FR, GB, IT, NL, PL

* Gegevens zijn richtwaarden. Individuele capaciteiten zijn afhankelijk van het materiaal en moeten worden bepaald.

KLEURWISSEL SYSTEMEN

In een fractie van een seconde omschakelen van de ene kleur op de andere: aan deze eis wordt voldaan door toepassing van twee of meerdere PLASTICOLOR apparaten.

Kleurwisselsystemen zijn standaard leverbaar voor 2 tot 4 apparaten en met meer dan 4 apparaten als speciale constructie.



Ieder doseerapparaat is voorzien van een halsstukschuif (3). De besturing kan tegelijkertijd het producerende apparaat stoppen en een ander apparaat starten. Het systeem kan daardoor onderbrekingsvrij van een kleur naar een andere omschakelen. De pneumatische halsstukschuiven openen en sluiten automatisch en voorkomen zo dat er nog materiaal uitstroomt. Door het veilig sluiten van het doseerapparaat dat geen functie heeft voor het recept, kan dit worden voorbereid voor de volgende productie. De uitrustingskosten worden daardoor geminimaliseerd.

Besturingen voor kleurwisselsystemen

- Modulebesturing serie PDC
- PPM-besturingssysteem

- 1 Hoofdmateriaaltrechter
- 1b Voorraadtrechter doseerapparaat
- 2 Doseerapparaten
- 3 Halsstukschuif
- 4 Halsstuk
- 5 Adapter
- 6 Productiemachine

Voordelen van kleurwisselsystemen

- Direct omschakelen van de productie
- Eenvoudige hantering en bediening
- Geringe hoeveelheid voorgemengd materiaal
- Reductie van uitrustingskosten
- Vermijden van productie-uitval en -afval



Extreme nauwkeurigheid door precieze besturing

Het toerental van de doseerschroef wordt gesynchroniseerd met dat van de verwerkingsmachine. Dankzij het folietoetsenbord is een eenvoudige bediening van de installatie gewaarborgd. Bedrijfsmodi, werkelijke waarden en alarmen worden op duidelijk leesbare displays weergegeven. De besturingen kunnen naar keuze in tafelbehuizingen of in 19"-modulerekken worden ingebouwd.



BIJDOSEER- INSTALLATIES

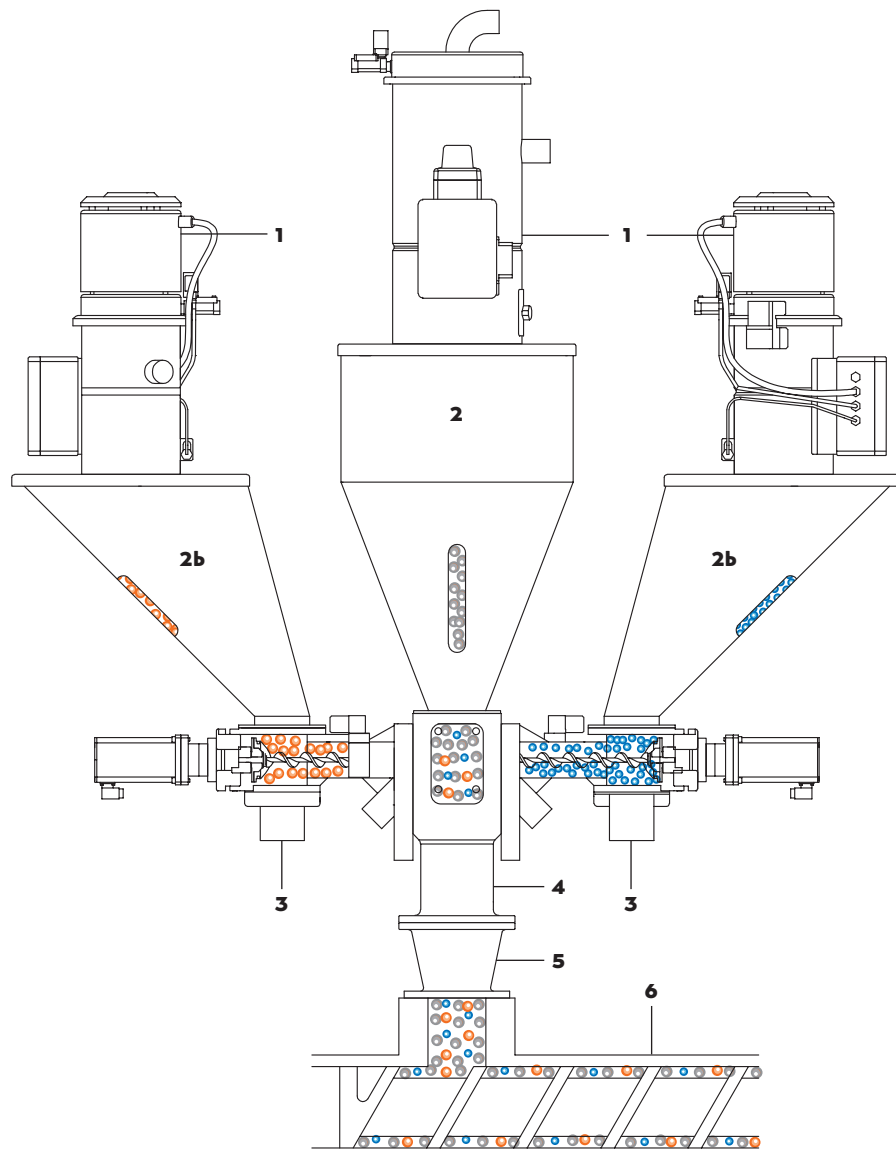
Bij de levering van PLASTICOLOR bijdoseerinstallaties zijn alle componenten vanaf de materiaalopname van de verwerkingsmachine inbegrepen.

Het hoofdmateriaal stroomt als bij een zelfstandig apparaat vrij in de schroef van de extruder. Alle additiefcomponenten worden gedoseerd aan de hoofdmateriaalstroom toegevoegd.

De toerentallen van de doseerschroeven worden met het toerental van de verwerkingsmachine gesynchroniseerd.

In de productiemachine worden de materialen zeer gelijkmatig gemengd (gehomogeniseerd).

- 1 Zuigtransporteur
- 2 Hoofdmateriaaltrichter
- 2b Voorraadtrichter doseerapparaat
- 3 Doseerapparaten
- 4 Halsstuk
- 5 Adapter
- 6 Productiemachine



Besturingen voor Bijdoseerinstallaties

- Modulebesturing serie PDC
- PPM-besturingssysteem

Bijdoseerinstallaties zijn ontworpen voor verwerkingsmachines met een zo constante mogelijke uitvoer.



MATERIAAL VOORRAADTRECHTER

De PLASTICOLOR voorraadtrechters zijn speciaal afgestemd op de doseerapparaten. Hun conische vorm zorgt niet alleen voor een bijzonder aantrekkelijk design, maar waarborgt ook een optimale materiaalstroom. Door het inspectieglas kan het vulniveau te allen tijde goed worden afgelezen.



De PLASTICOLOR trechters worden compleet van roestvrij staal gemaakt. De geslepen buitenvlakken zorgen voor een aantrekkelijk uiterlijk.

Afhankelijk van de toepassing en de beschikbare installatieruimte kunt u een keuze maken uit een grote

selectie standaardtrechters in rechte of schuine uitvoering.

En mochten onze standaardtrechters een keer niet bij uw toepassing passen, dan construeren en vervaardigen wij graag volgens uw individuele eisen.

Tot de opties behoren klapdeksels of zwenkbare deksels, uitsparingen voor zuigtransportinrichtingen en verschillende mogelijkheden voor een drukvereffening.



1



2



3

- 1 Trechter met klapdeksel of zwenkbaar deksel
- 2 Uitsparingen voor zuigtransportinrichtingen
- 3 Drukcompensatie voor de verwerking van granulaat en poeder

WOYWOD Kunststoffmaschinen
GmbH & Co. Vertriebs-KG

HEAD OFFICE

Bahnhofstr. 110
82166 Gräfelfing
Germany

T +49 89 85480-0
F +49 89 8541336
office@woywod.de

PRODUCTION

Lindengasse 2-4
16356 Werneuchen/Seefeld
Germany

T +49 33398 6963-0
F +49 33398 6963-1336
woywod.de